

13模全浸式中拉机

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 13模全浸式中拉机 |
| 公司名称 | 江苏省佳成科技股份有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 最大进线:3.5mm 出线范围:0.65-2.8mm 电机功率:55kw |
| 公司地址 | 张家港市鹿苑巨桥开发区 |
| 联系电话 | 051258353358 15951188357 |

产品详情

JCJX-13DH齿轮式中拉机

设备作用：铜线连续拉丝用

JCJX-13DH铜中拉机主要特点：

- 1、主机箱体为一体式铸造件，采用进口NSK品牌轴承+高精度硬齿面斜齿轮传动（齿面经德国磨齿机加工成型），分高低两档位切换（可有效提高设备输出转矩），拉线油箱盖采用双层盖密封，门盖材料为不锈钢，设备外形美观，结构先进，运行噪音小，生产效率高，经济效益高；
- 2、拉丝塔轮圈采用碳纤维材质，引取轮采用喷涂碳化钨处理，耐磨性好、寿命长；拉丝部分浸没式冷却，拉线模及铜线可得到最佳的冷却和润滑，可有效地延长拉丝模具及塔轮的使用寿命；
- 3、在塔轮箱与齿轮箱中间设有空间隔开，为防止拉丝液与齿轮箱油相互渗透混合，设计和装配上采取了多重密封，杜绝了渗透。
- 4、采用气动端轴式收线机，上下及夹紧放松线盘气动控制，线盘夹紧时具有防倒退功能；排线宽窄采用电动方式调节，操作方便，有效降低工人操作强度；
- 5、整机采用PLC协调控制，变频调速控制，速度同步可调，并设有到米、断线、故障等自动停机功能。

技术参数：

| | |
|--------|--------------|
| 动力控制 | 双变频控制 |
| 最多眼模数 | 13 |
| 最大入线线径 | 3.5mm |
| 成品线径范围 | 0.65— 2.8 mm |

| | |
|-----------|---------------------|
| 最大线速 | 2000m/min |
| 机械减面率 | 20% |
| 定速轮减面率 | 15% |
| 主机机体结构 | 一体铸造 |
| 伸线轮 | 碳纤维材质，引取轮采用喷涂碳化钨处理。 |
| 伸线动力 | 45或55KW |
| 收线动力 | 11或15KW |
| 最大伸线轮直径 | 280mm |
| 定速轮直径 | 280mm |
| 卷取轴尺寸 | 500mm、630mm 依客户指定 |
| 收线方式 | 无轴式收线机 |
| 排线方式 | 90W减速电机（变频控制） |
| 主机传动方式 | 高精度斜齿轮传动（两档位） |
| 卷取控制 | PID变位检出自动控制 |
| 变位检出装置 | 气动摆臂式 |
| 张力调整方式 | 气动方式 |
| 最大载重量 | 500KG |
| 伸线润滑方式 | 全浸泡式 |
| 制动方式 | 气动碟刹式 |
| 轴承、齿轮润滑方式 | 齿轮油泵供给、喷淋式润滑 |
| 使用电压 | 380V/50HZ 或 指定 |
| 伸线油量 | 100公升/分钟 |
| 机器总重量 | 3500KG |