

# 烟气预处理器（固定污染）

产品名称	烟气预处理器（固定污染）
公司名称	青岛国瑞力恒环保科技有限公司
价格	26800.00/台
规格参数	品牌:国瑞力恒 型号:GR7030 产地:青岛
公司地址	山东省青岛市高新区锦业路1号蓝贝智造工场D1楼401室（注册地址）
联系电话	18005426866

## 产品详情

### 产品概述

GR7030型烟气预处理器（固定污染）采用大功率半导体制冷和Nafion技术联合应用，能够快速将烟气中的水分分离排除，zui大限度的减少烟气中的水汽对测量结果的影响；整机采用0.3微米双重过滤器，加热、制冷均采用PID控制，实时显示预处理器出口处的露点温度和绝对湿度，取样管全程伴热；仪器操作简单，使用方便，广泛应用于烟气分析测量前的烟气预处理，尤其适用于高湿低硫、超低排放等工况。

### 执行标准

执行标准HJ/T 47-1999《烟气采样器技术条件》

### 烟气预处理器（固定污染）技术特点

大功率半导体制冷和Nafion技术联合应用,双重除水，除水更彻底，水溶性损失更小。

采用双重粉尘过滤，过滤粒径小于0.3微米，有效过滤烟气中的粉尘。

加热制冷均采用PID控制，控温精度小于1度，温度控制更准确。

具有系统清洗功能，开机自动启动大流量管路清洗，去除系统管路内残留的水汽。

内置抽气泵和电子流量计，可精确控制预处理器的抽气流量，抽气流量可设置。

内置蠕动泵，自动排出冷凝水，排水时间可设置。

具有机内加热功能，低温时自动启动加热功能，对蠕动泵及排水管路进行加热，保证仪器在低温条件下的正常运行。

取样管全程伴热，加热温度可设置，传输管路均用聚四氟乙烯材料，有效避免管路吸附。

实时测量、显示处理后的烟气露点温度和湿度，除水效果直观显示。

双屏显示，界面直观，操作简单，体积小重量轻，便于携带。

#### 烟气预处理器（固定污染）技术参数

主要参数	默认设置	分辨率	准确度
取样管加热温度	140	0.1	优于 ± 1
制冷温度	0		
烟气入口温度	200		
zui大制冷流量	2.5L/Min		
抽气泵负载	40kPa ( 1.5L/Min )		
除水方式	半导体+Nafion技术		
出口露点	4		
使用温度	-20 —60		
加热时间	10分钟		
制冷时间	15分钟		
取样管长度	1m ( 其它尺寸可定制 )		
伴热带长度	2m ( 其它尺寸可定制 )		
主机外形尺寸	长 × 宽 × 高(290 × 260 × 210)mm		
主机重量	< 8.5Kg		
工作电源	AC220V ± 10%/50Hz		
功耗	300W		

注：

环境温度25 、烟气流量为1.5L/ min

环境温度25 加热到140

环境温度25 制冷到2