

# 240KN手动液压钳四级电力承装修专用设备

产品名称	240KN手动液压钳四级电力承装修专用设备
公司名称	扬州中平自动化技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省扬州市宝应县柳堡镇工业集中区
联系电话	0514-88779709 13505255289

## 产品详情

手动液压钳适合高空或地面作业.用于输配电线路及工场处配电线路铜铝接线端子的压接.配有自动卸压装置，安全可靠，自重轻，端子压接后的外型呈正六角形，导电性良好，且压接范围广泛.

压接钳由油箱、动力机构、换向阀、卸压阀、泵油机构组成，泵油机构由油泵体、高、低压油出油孔、偏心轴、偏心轴承、从动齿轮和一对高压油泵以及一低压油泵构成，油泵体悬固于油箱盖上，高、低压油出油孔开设在油泵体上，与卸压阀油路连接，偏心轴呈纵向设置，上端枢置于油泵体中央，下端固设偏心轴承，从动齿轮固置在偏心轴顶部，与动力机构联结，高、低压油泵悬固在油泵体上，各具一与偏心轴承相触的作动件，高、低压油泵的泵腔分别与高、低压油出油孔相通。将泵油机构与动力机构的连接为垂直连接，可充分利用空间而小化占地面积，有利于作业及运输;将高、低压油泵的泵油形式变为偏心轴承的作动形式，具有结构简单、零部件少而利于装配

1.首先检视压著端子与电线规格是否配合。2.选择所欲压著之模具，例如欲被压著之端子规格240mm<sup>2</sup>，则选择240mm<sup>2</sup>上下模具。

3.将模具各装入活塞与模具固定座中。

4.泵浦使用方法:将进回油开关以顺时针方向拧紧反复摇动手柄，注视模具，当上下模两者碰在一处时就表示压著完毕，若使用者未注意继续摇动，则泵浦有"咔嚓"声音，此为安全保护装置打开，活塞停止前进，此时应将回油开关以逆时针方向转动，则活塞回到原来位置。

压接范围：16-240mm<sup>2</sup>最大压力：160KN最大行程：22mm模具配置：16、25、35、50、70、95、120、150、185、240mm<sup>2</sup>压接形式：围压重量：7kg/把