

# 天津江瑞不锈钢凸耳蝶阀 世界级品质超低价位

产品名称	天津江瑞不锈钢凸耳蝶阀 世界级品质超低价位
公司名称	天津市江瑞阀门贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:江瑞 型号:D371X 产地:天津
公司地址	天津市津南区小站镇大站工业区
联系电话	15122519505

## 产品详情

对夹式蝶阀的蝶板安装于管道的直径方向。在蝶阀阀体圆柱形通道内，圆盘形蝶板绕着轴线旋转，旋转角度为0度 90度之间，旋转90度时，阀门则全开状态。

口径范围：DN50-DN350

材质种类：碳钢WCB 不锈钢304、316 铸铁 球铁

厂家性质：生产厂家-铸造-加工-装配一体化

我公司是一家生产天津LT蝶阀厂（铸造生产厂家）

，一般包括不锈钢凸耳蝶阀，凸耳蝶阀，LT蝶阀

执行标准：

制造标准JB /T8527-97

法兰标准GB9113-2000

天津江瑞不锈钢凸耳蝶阀 世界级品质超低价位

结构长度标准GB12221-89

检验标准GB/T13927-92

对夹式蝶阀结构简单、体积小、重量轻，只由少数几个零件组成。而且只需旋转90度即可快速启闭，操作简单，同时该阀门具有良好的流体控制特性。处于完全开启位置时，蝶板厚度是介质流经阀体时唯一的阻力，因此通过该阀门所产生的压力降很小，故具有较好的流量控制特性。蝶阀有弹密封和金属的密封两种密封型式。弹性密封阀门，密封圈可以镶嵌在阀体上或附在蝶板周边。

铸造第一步：制蜡-作为生产线的首要步骤，制蜡生产线全部采用自动化一体设备，完全依靠机器操纵，从注蜡，取模，冷却，100%精度保证，高效率运行，产量可达15000件/天。

铸造第二部：制壳-作为阀体的外衣要更坚固，制壳生产线一共经过25道工艺的层层把关，由25位资深技师严格操作，做到砂料均匀布满壳体。密封严密，“0”透气，杜绝每一个微小气孔的产生，保证壳体内腔光滑，牢固。经过层层检验删选出优质壳体进入下一步铸造。

铸造第三部：真空脱蜡-我们拥有国内一线品牌的脱蜡设备，经验丰富的脱蜡技师，能在短短几分钟内将壳体与蜡膜分离干净！真正做到高效专业！

铸造第四部：烧制壳体-对技术与经验的考量！要保证在烧制过程中壳体不变形，不萎缩，受热稳定必须做到高中低温度的适量转换，受热均匀，要不定时变换位置，均匀烤制。一切采用环保无污染设备，保护我们的环境。

铸造第五步：浇筑-铸造工艺的结束，采用电炉高效稳定的融化原材料，顺利将马氏体，奥氏体转化成珠光体，我们的经验浇筑技师以秒为单位将流量均匀的浇筑在壳体内部，控制气泡的产生。高效保证阀体内部结构的稳定，提高强度，硬度，延长阀体的使用寿命。

铸造第六步：清整-首先要将阀体水口切除再反复打砂，清除表面沙子，将阀体每一个小角落凸显立体，我们的专业人员为其修整边角以及外观处理，阀体成型。

## 公司介绍

江瑞钢铸件【全名称：天津市江瑞阀门贸易有限公司】坐落于天津市津南区小站镇大站工业区，占地面积15亩，拥有职工120人。天津市江瑞阀门贸易有限公司系天津市江瑞钢铸件有限公司子公司，主要通过阿里巴巴国际、国内互联网平台向国内外市场推广销售。我公司集生产铸造，机械加工，装配组建，自主销售一体化发展，开展国内外市场，积累了多年的技术经验，俨然成为北方工业代表性企业，本着以质取优，以德服人的特点占领市场。

本公司同时还经营阀门成品，主要产品有：中线蝶阀、法兰蝶阀、闸阀、止回阀、球阀等系列产品。产品已覆盖全国各地，广泛应用于给排水、电力、石油、冶金等行业。

成本降低，直接服务客户！以超高的品质，低价回馈客户！

厂家直销的方式省去了层层中间商环节，提供到用户手中是实实在在的实惠，我公司经营多年，一直面向中高端客户，深得客户信赖，在此对广大客户表示衷心的感谢！以后再接再厉，继续研发生产高品质低价位的产品。

我公司所有产品内部配件全部采用国内一线品牌！厂家直采，100%保质保真！