

# 供应卧式双工位射芯机 泊头优质射芯机厂家直销

产品名称	供应卧式双工位射芯机 泊头优质射芯机厂家直销
公司名称	泊头市昊鑫模具有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	型号HX540:500*400 型号HX650:650*500 型号HX755:750*550
公司地址	河北省沧州市泊头市王武镇后杨圈（注册地址）
联系电话	18703271163

## 产品详情

全自动覆膜砂射芯机（覆膜砂射芯机、全自动射芯机）广泛应用于覆膜砂叠铸工艺，使用全自动覆膜砂射芯机（覆膜砂射芯机、全自动射芯机）进行芯型制作和芯型成形，合模时垂直叠放芯型，构成叠型浇注系统。成形强度高，流动性好，能够制造形状复杂的砂芯，砂芯表面质量好，其溃散性好，铸件容易清理。各种砂芯、铸造工厂和车间制造树脂砂芯的高效设备，是通过专用砂斗采用压缩空气向模具内腔喷射芯砂，芯砂受热迅速固化成型。它的工作原理是将干树脂砂摄入加热的芯盒很快硬化到一定的程度将之取出，得到表面光滑、尺寸精确地优质产品。

覆膜砂射芯机、是用来铸造砂壳的、铸造出的砂壳是用来制作供浇注用的砂型的，合模时垂直叠放芯型，构成叠型浇注系统。成形强度高，流动性好，能够制造形状复杂的砂芯，砂芯表面质量好，其溃散性好，铸件容易清理。使用射芯机进行芯型制作和芯型成形，生产效率高，起模容易，砂型的尺寸精度高。由芯型叠加组成叠型浇注系统，在浇注时承压力大，填充力强，产量及成品率高，在保证质量的同时生产成本也有所下降，能够承担高精度小型铸件的大批量生产。壳芯机主用用于覆膜砂制芯工艺，所制覆膜砂芯中间为空，故名“壳芯”。此项工艺可节省覆膜砂40%左右，大大节约了生产成本。

覆膜砂再生设备的特点：技术成熟，节能高效，投资少，效果好。再生后的砂子膨胀率低，发气量少，再生砂适合高强度，低发气要求的覆膜砂。再生砂成本低，砂子可多次再生使用，用人少，设备操作简单，经济实惠，一般工人都能操作。覆膜砂再生设备结构紧凑，占地面积小。

### 射芯机

之所以深受用户青睐，原因主要在于其精度高、成型质量好，并且节省物料，大大提升了企业竞争力。不仅如此，使用射芯机造型铸件尺寸精度高、表面质量与机械性能较好、清理工作方便、废品率低、用砂量少，能够制造形状复杂的砂芯，适用于小型铸件的大批量生产。