

钢材加热炉余热回收

产品名称	钢材加热炉余热回收
公司名称	上海锷泽节能设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海嘉定区高新技术产业园区
联系电话	15026412900 13916549389

产品详情

钢材加热炉余热回收 ” 详细介绍

原理 钢材加工行业生产车间里的钢材加热炉炉膛温度在800~1300℃，经空气预热器后仍有400℃以上高温烟气直接从烟囱排出，红热钢材初露产生的辐射热不仅造成巨大的浪费，也严重恶化车间工作环境。可在烟气或钢材出口端安装预热回收装置，产生热水或者蒸汽供酸洗皂化等生产或生活使用。

系统图 针对钢材加热炉设计一系列的预热回收产品。通过换热可以产生热水或者蒸汽其他加热炉也可以针对其排放的高温烟气进行余热回收，产生蒸汽、热水、热风。

退火炉案例分析：上海宝钢股份318机组热镀锌锅炉，排烟温度在450℃~750℃间波动，烟量40000Nm³/h。我公司针对该工况进行设计，450℃~750℃烟气经我司设计的余热蒸汽锅炉换热后降到200℃左右，产出蒸汽供并网使用。

环形炉案例：江阴特异制管11米环形炉，烟温450℃左右，通过余热蒸汽炉产生蒸汽用于酸洗皂化池。我司针对该工况进行设计，将1280个换热元件以合理的结构布局于环形炉的地下烟道上，产出蒸汽储存于地面的2个汽包内。通过供汽管道输送到原分汽缸，每小时产生蒸汽量1.8吨以上。

钢材加热炉余热回收 ” 详细介绍

原理 钢材加工行业生产车间里的钢材加热炉炉膛温度在800~1300℃，经空气预热器后仍有400℃以上高温烟气直接从烟囱排出，红热钢材初露产生的辐射热不仅造成巨大的浪费，也严重恶化车间工作环境。可在烟气或钢材出口端安装预热回收装置，产生热水或者蒸汽供酸洗皂化等生产或生活使用。

系统图 针对钢材加热炉设计一系列的预热回收产品。通过换热可以产生热水或者蒸汽其他加热炉也可以针对其排放的高温烟气进行余热回收，产生蒸汽、热水、热风。

退火炉案例分析：上海宝钢股份318机组热镀锌锅炉，排烟温度在450℃~750℃间波动，烟量40000Nm³/h。我公司针对该工况进行设计，450℃~750℃烟气经我司设计的余热蒸汽锅炉换热后降到200℃左右，产出蒸汽供并网使用。

环形炉案例：江阴特异制管11米环形炉，烟温450℃左右，通过余热蒸汽炉产生蒸汽用于酸洗皂化池。我司针对该工况进行设计，将1280个换热元件以合理

的结构布局于环形炉的地下烟道上，产出蒸汽储存于地面的2个汽包内。通过供汽管道输送到原分汽缸，每小时产生蒸汽量1.8吨以上。