

# 烟气余热回收装置

产品名称	烟气余热回收装置
公司名称	上海锷泽节能设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海嘉定区高新技术产业园区
联系电话	15026412900 13916549389

## 产品详情

### 锅炉余热回收介绍

一、项目背景简介：目前全世界可再生

资源的不段减少，面对能源紧张的局面，公司的运作成本不断升高，特别是十一五对节能环保有更高的要求，为此我公司研发的锅炉余热回收器，采用超导材料，每年可节省燃料费用的5%-8%，节省公司的燃料成本，特别是导热油锅炉，效率高的同时烟气排放温度比较高，一般在300度左右的高温，导致热量的浪费。该产品广泛用于化工、纺织、水泥、热电等行业。一般企业3-5个月即可回收投资成本，我们可以根据要求，气-气交换、气-水交换，可以生成8公斤左右的蒸汽压力。

### 二、热管余热回收方案介绍

1、热管介绍：热管是一种具有

特高导热性能的新颖传热元件。热管起源于二十世纪六十年代的美国，1967年第一根不朽钢水-水热管首次被送入地球卫星轨道并运行成功，热管理论一经提出就得到了各国科学家的高度重视，并展开了大量的研究工作，使得热管技术得以很快发展。热管技术开始主要用于航天航空领域，我国自二十世纪70年代开始对热管进行研究，自80年代以来相继开发了热管气-气换热器、热管气-水换热器、热管余热锅炉、热管蒸汽发生器、热管热风炉等各类热管产品，使得热管在建材工业、冶金工业、化工及石油化工、动力工程、纺织工业、玻璃工业、电子电器工程等领域内得到广泛的应用。

### 2、热管工作原理：

热管是由钢、铜、铝管内灌充导热介质，抽成一定的真空后密封而成，管内的工作介质由多种无机活性金属及其化合物混合而成，具有超强的热活性和热敏感性，遇热而吸，遇冷而放。这种热超导工质在一定温度下被激活，并以分子震荡相变形式来传递热量，它超强导热性能使其导热系数是一般金属的一万倍左右，传热温度没有衰减并能以极快的速度传递。（声速）

### 3、热管特点：

工作范围广。可在温度-30 —1000 范围内传导热量。

安全可靠。不存在管内超压，不怕干烧。液体工质汽化后，热管的内压不随温度的变化而变化。

安装方便。不受安装位置限制，热管可根据设计需要任意安装，只要有温差就可传热。

超强的导热性。导热速度快、强度大、效率高，超导热管的传递随着温差增加而增加。

良好的等温性。热管一端输入100 ，另一端可导出100 。良好的等温性使热管在很小的温差下，传递很大的热通量，传热阻力小。

应用领域广泛。超导热管行形状具有更大的灵活性，更广泛的应用领域，能适应各种恶劣的工作环境。

### 4、超导热管热气余热回收器方案介绍

排放热气余热回收器（安装在热气排放口，回收排放热气加热空气补充热能生产用。其构造如图所示：下部是排放热气，上部为回收热气，中间有隔板，顶部有检查孔，下部装有清灰孔。工作时，热气流经余热回器烟道冲刷热管下端，热管吸热后将热量导至上端，热管上端放热将热水或空气加热。为了防止腐蚀，余热回收器采用不锈钢制作。

加热后的热水可以作为生活、工业用热水，此时余热回收器成为独立的余热锅炉；或加

热原锅炉进水，则此时余热回收器成为外接高效省煤器。

热管余热回收装置的性能特点：

安装方便：余热回收装置的安装不需要对原供热设备进行改动。

安全可靠：

超导热管等温性能好，导热时产生自振不产生污垢和通风阻力，始终保持良好的传热效率，不影响供热设备的工作。

使用寿命长：超导热管余热回收装置使用寿命25年以上，单根热管可拆卸更换，维护成本低。