

余热蒸汽锅炉

产品名称	余热蒸汽锅炉
公司名称	上海锟泽节能设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海嘉定区高新技术产业园区
联系电话	15026412900 13916549389

产品详情

“余热蒸汽锅炉”详细介绍

一、锅炉余热回收原理工业燃油、燃气、燃煤锅炉的使用效率70%左右，在浪费的热量中，烟气热量占绝大部分。通常情况下热水、蒸气锅炉烟气温度在200度以上，导热油炉烟气温度270--350度。这样的高温不仅污染环境，还浪费大量燃料，增加企业生产成本。利用超导热管将这部分热量回收。

利用来提高锅炉进水、鼓风温度，或直接产生蒸气冲刷热管吸热端，使热管中工质蒸发成气体向冷却端流动，在冷却端冷凝放热，把水或空气加热，产生热水、热风、蒸气。

二、锅炉余热回收优点：
1.热管余热回收器传热效率高，体积是同级换热器的1/2，通风阻力小，从而节约了鼓风机和引风机的电能消耗。
2.热管传热是依靠管内工质的相变进行的，热管两端由端盖密封，当一根热管的一侧管壁有穿孔时只有管内少量工质外泄，但热流体不会串通，因此也大大减少了漏风的可能性。

3.热管的等温传热特性可保证管壁温度维持在烟气露点温度以上，这样就保证热管管壁温度始终能保持在烟气露点温度以上，聚集在管壁的烟灰基本上是干灰，当烟气流速波动时随风带走，形成自吹灰过程。同时，热管在工作时产生自震，将灰抖落随风带走，使整个换热器不易发生灰堵。

4.通过对热管换热器烟气端管壁温度控制，可使换热器每一根热管的每一点都在露点以上，从而有效避免燃煤时**露点腐蚀。
5.热管换热器是一种静止设备，没有运动部件，因此不存在机械故障的可能。每根热管都相对独立，可单根维修，即使少量热管损坏也不会造成漏风或热负荷明显降低，从而使整台设备可靠性非常高。

简要说明：据统计，一台500万大卡的导热油炉，使用我公司热管式余热锅炉烟气余热回收装置每小时可产生5公斤压力蒸汽1—2吨，年直接产生经济效益100多万元，该技术改造能为企业带来丰厚的回报。

为什么要安装热管式余热锅炉烟气余热回收装置：全国各大锅炉厂在工业燃油、燃气、燃煤锅炉设计制造时，由于各种原因造成锅炉的额定热效益只能达到锅炉总出力的75%以下，有25%以上的热能通过排烟损失、化学不完全燃烧损失、机械不完全燃烧损失、炉体散热损失、灰渣物理显热损失等散失。其中排烟损失占到总热损失的90%以上，大幅度降低排烟热损失，并将该部分热能进行回收利用成为了锅炉节能的关键所在。

热管式余热锅炉烟气余热回收装置可将烟气热量回收，回收的热量根据需要加热水用作锅炉补水和生活用水，或加热空气用作锅炉助燃风或干燥物料，或者是产生蒸汽用于生产，节省燃料费用，降低生产成本，减少废气排放，节能环保一举两得。改造投资3-10个月回收，经济效益显著。超导热管是余热回收装置的主要热传导元件，与普通的热交换器有着本质的

不同。热管式余热锅炉烟气余热回收装置的换热效率可达98%以上，这是普通热交换器无法达到的。热管余热回收装置体积小，只是普通热交换器的1/3。

热管式余热锅炉烟气余热回收装置的特点：

1、安装方便：热管式余热锅炉烟气余热回收装置的安装不需要对原锅炉或工业窑炉进行改动。

2、安全可靠：超导热管等温性能好，导热时产生自振不产生污垢和通风阻力，始终保持良好的传热效率，不影响锅炉或窑炉的工作。

3、使用寿命长：热管式余热锅炉烟气余热回收装置使用寿命10年以上，单根热管可拆卸更换，维护简单成本低。

4、节能效益好：大型工业窑炉效率可提高10%以上，中小型燃油、燃气、燃煤锅炉效率可提高节能达5%-10%。

5、投资回收期短：一般3至8个月就可收回全部投资。

南洋人：以信誉谋发展。以质量求生存。一切为了节能一切为了客户是我们永远不变的宗旨和责任。