

节能环保 冶炼炉 锡渣冶炼炉 感应炉安全

产品名称	节能环保 冶炼炉 锡渣冶炼炉 感应炉安全
公司名称	广州建昕机电科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:建昕 规格:ZP-160AB 电压:3*380V
公司地址	广州市番禺区钟村街道23号
联系电话	020-34058352 18565088672

产品详情

产品信息

型号：ZP-160AB 功率：110KW

电压：3相380V 振荡频率：1-20KHZ

熔炼量：300KG 熔炼时间：30-50分钟

产品优势

- 1，设备功率从3~160kw
- 2，高效节能，极高的功率因素和电源效率；
- 3，24小时100%全负载连续工作能力；
- 4，宽频5k-40khz频率自动跟踪适应能力
- 5，设备有多项自保、大大提高安全、稳定性能；
- 6，全固态IGBT变频调节功率。
- 7，适用于：贵金属提纯、熔铜、熔铁、熔铝
金属渣灰熔炼、矿业冶炼、学校教学试验...等。

建昕机电设备有限公司 致力于全固态感应加热设备的研发、生产和销售，现有超音频、中频、高频、专用设备等系列，功率从3KW--160KW，具有30多种机型，主要应用于机械制造，机械加工，汽车行业等的金属加热，锻造，熔炼，焊接、提炼。主要电气部件均采用知名厂家晶体管集成块及德国原装的大功率高速开关管IGBT组成。以电磁效应原理，使处于逆变磁场中的金属材料内部快速感应产生强大涡流，从而使金属材料升温直到熔化的一种电感应加热设备，也可穿透非金属材料，对金属材料局部或者全部快速加热。针对的金属有：铂、钯、铑、黄金、白银、铜、钢铁、铝、镁、活性碳金灰、金沙、电解泥、金银粉、锡灰锡渣、高温合金、贵金属...等。单次熔化金属量：1-300kg，单次熔化时间：1-40分钟，工作炉温达1800--2000 。针对铜锡铅渣还原率达98%。

一、 设备具有：过热、过温、缺相、缺水、过压、过流、等自锁保护。设备加热升温快、安全性能可靠、节能环保（完美替代可控硅、煤气、乙炔、焦煤、.....等加热方式）水循环散热、自动磁力搅拌浮渣、智能模块（IGBT）、耗电量小频率高、设备占地小、安装维护简易、适合企业和个人移动加工。

二、 双模块逆变集成电路，电能耗损小，热能聚中、快速熔炼。

三、 包装、运输

木箱包装（以保障在运输过程中设备不会损坏损伤）。指定合作的物流

四、 售后服务

设备自售出日起一年保修，设备终身维护。（除人为因素损坏设备或私自更改电路以外、在保修期间维修更换零件均为厂家免费提供）