

# 行车行走轮 轨道车轮组 600双边行车轮

产品名称	行车行走轮 轨道车轮组 600双边行车轮
公司名称	新乡市天车宝科技贸易有限公司
价格	2150.00/台
规格参数	品牌:亚重 型号:600 × 150双边车轮组 产地:河南新乡长垣
公司地址	河南省长垣县宏力大道南延段
联系电话	86-0373-8089007 18737389285

## 产品详情

### 行车行走轮 轨道车轮组 600双边行车轮 基本介绍

车轮是用来支承起重机和载荷，并在轨道上使起重机往复行驶运行的装置。车轮主要损伤的形式是磨损、硬化层压碎和点蚀。为了提高车轮表面的耐磨强度和寿命，踏面应进行表面热处理，要求表面硬度为HB300-350，淬火深度不少于20mm。

#### 车轮组用途：

起重机车轮组：起重机运行机构车轮的水平偏斜值是起重机重要的技术参数，偏斜值超差会造成啃轨，增大运行阻力，产生振动和噪音，加剧轨道和车轮磨损，大大降低起重机使用寿命，所以各类起重机制造技术条件都要对车轮水平偏斜规定允许的数值。

#### 车轮组材质：

铸钢，铸55、铸50SiMn、铸42CrMo。

锻钢，锻60、锻42CrMo、锻65Mn。

## 行车行走轮 轨道车轮组 600双边行车轮 性能特点

车轮组主要卖点是整体淬火调质（即淬火和高温回火的综合热处理工艺），公司专业生产起重机车轮组/天车轮/行车轮，接受非标车轮产品定制。

### 车轮组调质处理：

淬火后高温回火的热处理方法称为调质处理。高温回火是指在500-650 之间进行回火。调质可以使钢的性能，材质得到很大程度的调整，其强度、塑性和韧性都较好，具有良好的综合机械性能。调质处理后得到回火索氏体。回火索氏体(tempered sorbite)是马氏体于回火时形成的，在光学镜相显微镜下放大500~600倍以上才能分辨出来，其为铁素体基体内分布着碳化物（包括渗碳体）球粒的复合组织。它也是马氏体的一种回火组织，是铁素体与粒状碳化物的混合物。此时的铁素体已基本无碳的过饱和度，碳化物也为稳定型碳化物。

## 行车行走轮 轨道车轮组 600双边行车轮 技术参数

### 车轮组型号：

#### 单边车轮组型号

250\*90单边主被动铸钢/锻钢车轮组、 350\*100单边主被动铸钢/锻钢车轮组  
315\*100单边主被动铸钢/锻钢车轮组、 400\*120单边主被动铸钢/锻钢车轮组  
500\*130单边主被动铸钢/锻钢车轮组

#### 双边车轮组型号

400\*130双边主被动铸钢/锻钢车轮组、 500\*130双边主被动铸钢/锻钢车轮组  
500\*150双边主被动铸钢/锻钢车轮组、 600\*150双边主被动铸钢/锻钢车轮组  
600\*160双边主被动铸钢/锻钢车轮组、 600\*180双边主被动铸钢/锻钢车轮组  
700\*150双边主被动铸钢/锻钢车轮组、 700\*180双边主被动铸钢/锻钢车轮组  
710\*180双边主被动铸钢/锻钢车轮组、 700\*200双边主被动铸钢/锻钢车轮组  
800\*160双边主被动铸钢/锻钢车轮组、 800\*200双边主被动铸钢/锻钢车轮组

## 行车行走轮 轨道车轮组 600双边行车轮 使用说明

公司生产的非标车轮组一般包括以下几种：花键轴车轮组、套装车轮组、锥形车轮组、无轮缘车轮

组、水平车轮组、反滚车轮组等。

花键轴车轮组一般与三合一减速机配套使用，咬合部分要求精度极高，加工比较复杂，花键轴采用40Cr材质，粗加工后进行调制处理。花键部分是由花键铣床加工而成，花键车轮组具有运行平稳，噪音低，安装方便等特点。

套装车轮组是与套装减速机配套使用的车轮组，一般采用平键连接，轴头有螺帽固定，套装车轮轴通常带有1:10的锥度。

锥形车轮组一般用于环形轨道，例如上旋转冶金起重机、核电站专用起重机。

无轮缘车轮组、水平车轮组、反滚车轮组是L型偏挂门式起重机的常用部件。

非标车轮组用途非常广，我公司可根据需方要求定制生产。

行车行走轮 轨道车轮组 600双边行车轮 采购须知

公司简介：

新乡市天车宝科技贸易有限公司是河南华工重型机械有限公司线上交易起重配件的网络直销公司。

河南华工重型机械有限公司（华工起重）是中国大的专注于起重机械配件和附件行业的供应商，起重机械配件加工和产能全国领先。注册地点位于中国起重之乡——河南省长垣县，毗邻河南省起重工业园，注册资本人民币5600万元，员工310余人，占地面积9600余平方米。

华工起重于2010和2011年分别获得，河南省质量技术监督局颁发的轻小型起重设备B级制造许可和A级起重机械安装维修许可，企业于2009年全面通过ISO9001质量管理体系，ISO14001环境管理体系和OHS ASI职业健康安全管理体系。

更多产品资料 and 价格，请来电吴经理：18737389285（微信）0373-8089007