

优质厂家良心推荐水泥发泡保温板生产设备

产品名称	优质厂家良心推荐水泥发泡保温板生产设备
公司名称	廊坊帅腾化工有限公司
价格	50000.00/套
规格参数	品牌:帅腾 型号:齐全 产地:河北省廊坊市大城县
公司地址	河北省廊坊市大城县平舒镇韩裴庄村（注册地址）
联系电话	15632643345

产品详情

优质厂家良心推荐水泥发泡保温板生产设备

优质厂家良心推荐水泥发泡保温板生产设备

优质厂家良心推荐水泥发泡保温板生产设备

生产工艺 原料搅拌——注模——起泡——脱模——自然养护——多片切割

设备配置、厂房、人工（班产70立方半自动生产线）可设计安装日产200~300m³全自动生产线，采用全自动蒸汽养护工艺、全自动软坯料切割线生产，可大大减少养护时间和模箱数量，6~8个模箱即可周转，为全国真正意义的全自动生产线。

（目前国内所谓自动线，实际是自行走式多罐搅拌、注模系统，仍然

需要和半自动设备一样多的模箱，仍需要自然养护成硬胚料后，再用分段切割机、多片切割机人工切割，人工巨大，根本不是自动线。设备经专业人员，长期在全国各地的认真考察水泥发泡保温板设备。通过取长补短，精益求精，本厂成功，制出最新水泥发泡保温板设备，本厂设备特点及功能如下：水泥发泡保温板设备厂家，水泥发泡成套设备坯块无需搬运无需无翻转。坯料切割一次成型，可以按照客户要求自由调整尺寸。板材外观尺寸偏差小，合格率达97%以上。该线节省劳动力，提高了生产效率，为国内首创

设备生产量

1、半自动水泥发泡保温板设备日产量在100立方左右，全自动水泥发泡保温板设备日产量200立方~300立方。国内部分机械化程度较高的厂家8小时班产可达50立方-300立方。

2、人工：半自动设备生产线12~18人，全自动设备生产线6~8人即可实现生产，能够降低

工人的同时提高了产量。

3、使用场地：所需的生产场地在1000--2000平方米。

生产流程

- 1、上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；
- 2、搅拌：将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟；
- 3、注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟；
- 4、初期养护：注模完成后静置若干小时进行初期养护；
- 5、脱模：待发泡水泥保温板完成初凝，具备初期强度时即可脱模；
- 6、切割：具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要调整切割刀片进行；
- 7、成品养护：发泡水泥保温板养护龄期应不低于7天。