

日处理30立方餐具清洗废水处理设备装置

产品名称	日处理30立方餐具清洗废水处理设备装置
公司名称	山东科林华特环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市奎文区东风东街8570号泰华城荣观大厦8层818号
联系电话	0536-8295356 15305362850

产品详情

餐具清洗废水处理设备集生物降解、污水沉降、氧化降解等工艺于一体的装置，设备结构紧凑、占地少，可根据现场场地情况地理或置于地面上，具有运行经济，抗冲击浓度能力强，处理效率高等优势，并在餐具消毒企业中取得了良好运行效果。设备针对餐具消毒行业污水处理研发，采用生物工艺净化水体，不产生二次污染源，处理水满足国家排放标准，是餐具消毒行业污水处理的选择。餐具清水处理设备排放标准《污水综合排放标准》GB8978-1996餐具洗刷、消毒废水经隔油池、格栅、筛网去除油脂、固体杂物（如菜渣、骨头、肉渣、饭粒、纸屑等），后流入调节池，由于餐饮业废水的水量、水质随营业时间而变化，起伏很大，通过调节池的作用使得污水浓度得以均衡调节，趋向平衡，同时也利于整套处理设备的稳定运行。流入调节池的含油污水经提升泵送入油水分离装置，潜污泵吸水口装有过滤器，以对泵及流量计起到保护作用。在此隔掉大部分浮油，污水经上述机械物理净化后，剩余的油份主要以乳浊液形式存在，其他污染物大多以水溶性形式或胶体状态存在。在污水自流入预处理单元的同时，污水在预处理池内受到一系列的物理化学作用而被净化。预处理单元出水进入pH自控及絮凝器，通过pH自控装置调节污水的pH值为8~9，调好pH值的污水进入絮凝反应器，加入混凝剂与污水充分混合，进行混凝反应，结成絮团，进一步通过斜板沉淀、砂滤反应单元分离去除污水中的絮团。经过破乳反应去除乳化油后的污水进入生物膜微滤装置，在曝气状态下污水与池中微生物进行充分接触，水中的有机污染物被微生物吸附、氧化、分解，同时由微孔滤膜组件替代沉淀池实现泥水分离，通过生物降解与微孔滤膜分离的共同作用，使污水中的污染物浓度大大降低，出水进入高效过滤器，污水中的悬浮物再次经过滤截留后排放，出水可达到排放标准。絮凝反应器、油水分离装置及生物膜微滤装置及调节池中所排出的污泥，经管道汇集后自流入污泥浓缩脱水机经浓缩、脱水，干化后的污泥送填埋或焚烧，上清液重新流回调节池。为保证整个处理系统的安全可靠运行，预处理装置、油水分离装置、生物膜微滤装置及污泥浓缩脱水机均设有反冲洗管路，反冲洗水来自自来水或经本流程处理后的出水。整个处理系统可由集中控制柜进行自控操作。工艺流程特点（1）处理方法适应现有大多数餐饮业含油废水达标排放的处理需要，对现有餐具消毒中心来讲，综合治理速度快，可充分利用厂区的排污管道；

（2）工艺简单、运行及维护费用低；

（3）保持预处理反应单元对COD、动植物油及洗涤剂的去除率，提高污水的可生化性，减少后续好氧反应的能耗；（4）好氧反应采用生物膜微滤装置，采用无机膜取代二沉池能高效实现固液分离，污染物去除效率高，出水水质好；（5）全部反应装置可采用埋地式，主体处理设备为碳钢结构；一体化污水处理设备水质设计参数也按一般生活污水水质设计计算，按进水平均为BOD₅200mg/l计，出水BOD₅按20mg/l计，共有六部分组成：（1）初沉池（2）接触氧化池（3）

)二沉池(4)消毒池,消毒装置(5)污泥池(6)风机房、风机组成。(1)初沉池:初沉池为竖流式沉淀池。目前来看,大多数情况下这个工艺环节已经被省略掉了,在前边的调节池已经完成的初沉的环节,这个部分一般是改成了水解酸化池,或者是直接做成了厌氧/缺氧装置,也就是说AO的A段(2)接触氧化池:厌氧池/缺氧池的水自流至接触池进行生化处理,接触池分为三级,总停留时间为4-6小时,这个区域的填料因为是结合曝气,一般来说是使用组合填料,填料比表面积为160m²/m³,接触池气水比在10-20:1左右。为了避免短流,合格的一体化设备这个工艺段分为两级。(3)二沉池:生化后的污水流到二沉池,二沉池为平流或者是竖流沉淀池,HRT一般为1.5小时,导流后水流上升速度一般为1.5mm每分钟。(4)消毒池及消毒池按规范:(TJ14-74)标准为30分钟,若是医院污水,消毒池可增加停留时间至1-1.5小时。消毒采用固体氯片接触溶解的消毒方式,消毒装置能根据出水量的大小不断改变加药量,达到多出水多加药,少出水少加药的目的。需要其它消毒装置可另行配制。(注:如用于工业污水,消毒池与消毒装置可以不要)(5)污泥池:初沉池、二沉池的所有污泥均用空气提至一体化设备的污泥池内进行好氧消化,污泥池的上清液回流至接触氧化池内进行再处理,消化后剩余污泥很少,一般1-2年清理一次,清理方法可用吸粪车从污泥池的检查孔伸入污泥池底部进行抽吸后外运即可。(6)风机房、风机:风机房设在消毒池的上方,风机房进口采用双层隔音,进风口有消声器、风机过滤器,因此运行时基本无噪声,也可以根据客户需要,把这个设备间与一体化设备做成整体,埋入地下的话,要注意照明和通风的问题。质量保证承诺 山东科林华特环保科技有限公司为保证设备的质量特作如下承诺:

- 1、设备遵循:中国环境保护产品认定技术条件标准和企业标准。
- 2、严格按照合同要求,提供符合设计标准、质量合格的产品。
- 3、严格检查和控制原材料、原器件、外协配套件的进厂质量。
- 4、为所提供的设备在制造、运输、装卸过程中投保,一旦发生意外,我方将按需方要求对所供设备尽快进行免费更换、修理,直到需方满意为止。
- 5、在开箱过程中如发现缺件及其它原因引起的零部件丢失,我方负责尽快免费补齐所缺零部件。
- 6、在设备的安装、调试过程中出现的质量问题,先处理问题,再分清责任,如属我方原因,我方将承担责任,赔偿需方所受到的直接经济损失,一切以满足工程进度需要为准则。