

胶辊硫化罐工艺 胶鞋硫化罐 出口胶管硫化罐

产品名称	胶辊硫化罐工艺 胶鞋硫化罐 出口胶管硫化罐
公司名称	诸城市日通机械责任有限公司
价格	28800.00/台
规格参数	品牌:日通 规格:RTA1000*4000 产地:山东诸城
公司地址	山东省诸城市密州街道南外环路中段侧南
联系电话	0536-6084777 13864682332

产品详情

胶辊硫化罐工艺 胶鞋硫化罐 出口胶管硫化罐 日通机械品质保证

日通机械杨霏霏欢迎您来电咨询来厂实际参观考察www.rtmcg.com 15165650898

我公司研发的硫化罐系列产品，采用温度、压力、时间自动控制系统，开门方式便捷、使用安全高效，硫化效果明显好于其他设备，比普通硫化节能35%以上。直径600-3000mm，长800-70000mm均可为客户单独定做，最大限度的满足不同产品的技术需求。

- 1、加热方式：电加热、电蒸汽加热、蒸汽加热、间接蒸汽加热、电磁加热。
- 2、快开门方式：手动快开门、液压、气动手动自动两用开门
- 3、罐门密封方式：采用充气式硅胶密封圈，密封效果明显好于其他方式，使用寿命长。
- 4、罐门安全联锁方式：（1）压力气缸自动安全联锁（2）手动安全联锁（3）彻底解决了工人误操作带来的安全隐患
- 5、硫化罐控制方式：采用电器自动化控制、PLC电脑全自动控制、手动控制三种方式。

橡胶硫化罐是我公司的主营产品之一，其主要用途是卧式硫化罐主要用于硫化飞模型橡胶制品，如胶鞋、胶管、电缆、胶辊盒胶布等，有时，也用于硫化模型橡胶制品。

以不同的性质分，硫化罐有不同的分类

1.按硫化的橡胶制品分。可分为胶鞋硫化罐、胶管硫化罐、胶布和胶辊硫化罐（其结构基本类同，但硫化胶布、胶辊用的硫化罐为了防止在硫化过程中橡胶受热软化流延，专门设有胶布卷或胶辊转动传动装置。另如胶管硫化用的硫化罐，一般采用直接蒸汽加热硫化，罐内不设热空气循环装置等。）

2.按硫化罐罐体的结构形式分。可分为直接加热硫化罐间接加热硫化罐（直接加热硫化罐罐体直接通入蒸汽加热硫化，间接加热硫化罐大多采用罐内装设蒸汽散热排管加热硫化。过去间接加热硫化罐采用夹套结构，在夹套中通入蒸汽加热硫化。但这种结构制造麻烦，现已基本不用。此外，为了获得较高的硫化温度，近年来发展了一种采用电加热的硫化罐）

诸城市日通机械有限公司为保证产品能够更好的为客户服务，保证为客户生产出更优质的产品，基于“用户的利益高于一切，一切为客户着想”在国内、外用户中享有良好的信誉。推行零距离服务营销理念，全面实行“三五星级”服务。愿日通与您共同发展，齐驱并进，共创双赢！

硫化罐压力容器专业制造商www.rtmcg.com 设备大小根据客户要求加工定制15165650898

日通机械专业生产二十年，技术精湛工艺成熟，是您设备采购的信赖厂家

胶辊硫化罐工艺 胶鞋硫化罐 出口胶管硫化罐 日通机械品质保证