

820M数控系统切削过程中报警维修

产品名称	820M数控系统切削过程中报警维修
公司名称	上海迪昊自动化科技有限公司
价格	1200.00/台
规格参数	西门子:西门子数控系统维修 820M:西门子数控机床维修 德国:上海西门子数控系统维修
公司地址	上海市金山区漕泾镇致富路7号9幢125室（注册地址）
联系电话	15221690326 18202126385

产品详情

820M数控系统切削过程中报警维修，820M数控系统切削过程中出现ALM1041报警的维修

故障现象：一台采用SIEMENS 820M数控系统，配套611A交流伺服驱动的数控铣床，在加工零件时，当切削量稍大时，机床出现+Y1方向爬行，系统显示1041报警。分析与处理过程：SIEMENS 820M数控系统1041报警的含义是“Y轴速度调节器输出达到D/A转换器的输出极限”。经检查伺服驱动器，发现Y轴伺服驱动器的报警指示灯亮。为了尽快确认报警引起的原因，考虑到该机床的Y轴与Z轴使用的是同型号的伺服驱动器与电动机，维修时首先按以下步骤进行调换：（1）在611A驱动器侧，将Y轴伺服电动机的测速反馈电缆与Z轴伺服电动机的测速反馈电缆互换。（2）在611A驱动器侧，将Y轴伺服电动机的电枢电缆与Z轴伺服电动机的电枢电缆互换。（3）在CNC侧，将Y轴伺服电动机的位置反馈/给定电缆与Z轴伺服电动机的位置反馈/给定电缆互换。经过以上处理，事实上已经完成了Y轴与Z轴驱动器、CNC位置控制回路的相互交换。重新起动机床，发现伺服驱动器Y上的报警灯不亮，而西门子伺服控制器维修伺服驱动器Z上的报警灯亮，由此可以判断，故障的原因不在驱动器、CNC位置控制回路，可能与Y轴伺服电动机及机械传动系统有关。西门子伺服控制器维修根据以上判断，考虑到该机床的规格较大，为了维修方便，首先检查了Y轴伺服电动机。在打开电动机防护罩后检查，发现Y轴伺服电动机的位置反馈插头明显松动；重新将插头扭紧，并再次开机，故障现象消失。进一步恢复伺服驱动器的全部接线，回到正常连接状态，重新起动机床，报警消失

上海迪昊公司是一家专注于西门子数控系统、西门子数控机床、西门子驱动器、西门子电源模块、西门子变频器、西门子伺服电机、PCU50、NCU、CCU、ECU、I/O板等电路板维修公司.西门子840D数控系统主板NCU维修，公司配备整套西门子840D系统以及611U系列模拟测试框架,在维修西门子工控中可以对810D、802D、840C、810M、802C、802S等系统上使用的电源、驱动、直流调速器、轴卡(通讯卡)等进行试机，公司还拥有先进的IC芯片在线测试仪以及齐全的西门子资料库、备件库,全力为您解决西门子自动化设备出现的各种疑难故障，我公司有西门子多个系统测试平台，修好后可试机，保证维修质量，客户回去装机就可应用，不影响公司生产任务是国内大企业首选维修厂家