

PLC触摸屏控制柜 调速秤PLC触摸屏跟踪控制柜

产品名称	PLC触摸屏控制柜 调速秤PLC触摸屏跟踪控制柜
公司名称	临朐百恩特机电有限公司
价格	8000.00/台
规格参数	产地:山东 型号:bet-l 用途:调速秤控制
公司地址	山东潍坊临朐冶源工业园
联系电话	0536-3631273 13188856756

产品详情

调速秤PLC触摸屏跟踪控制柜

PLC触摸屏控制器综合集控系统采用可编程控制器（PLC）、人机界面及现场总线技术，可靠性高、体积小、可灵活配置、便于维护。百恩特机电PLC触摸屏控制器是控制调速皮带秤、电子皮带秤控制台作为重要的生产设备，其安全运行计量准确是客户使用的关键，如果不具有操作资质的人员由于好奇等原因操作了控制台，则可能导致危险事故的发生。

百恩特机电PLC触摸屏控制器电气控制方式在很大程度上决定了调速皮带秤能否实现平稳、安全、可靠地起跟踪计量运行，避免了严重的配比误差，防止较大的物料波动，减少机械部分维修的工作量，延长计量设备的使用寿命,所示的PLC控制器具有信号采集、数据运算和控制输出的作用，其通过变频器对传动电机的启动、运动和停止进行控制。PLC触摸屏控制器操作控制台采用可编程PLC控制技术，及10寸彩色触摸屏人机界面显示技术，可用于皮带动态、计量工作面、累积量、瞬时料量等各种显示，配接电源控制箱，可编程控制箱及各种传感器，实现对胶带机及其他皮带、运输机实行实时保护监控,通过设置指示灯，有利于操作人员快速处理险情，避免危险事故的发生。

1、注意事项

- A、仪表的接地线严禁接零线或与其它电器共用地线，必须独立良好接地。
- B、供电电源严禁与大功率或启动频繁的设备共用。
- C、保护好仪表的操作前板，不禁用硬物划刮或高温烫损。
- D、非维修人员严禁打开机箱。

E、打开机箱前必须保证拔下电源插头。

F、供电电源上的接线必须接触良好，不得有似接非接的情况。

2、概述

PLC编程控制仪是静态，动态计量专用智能仪表。它集计量与控制功能为一体，与恒速，调速，失重等秤体配套使用，实现各种物料的称重与配料。仪表采用高性能、高抗干扰、工业专用单片机，配以RS-485通讯接口，可方便接入DCS系统。智能化PID输出可对变频器等执行机构进行闭环控制。

3、系统性能

A、专用工业级控制芯片，系统稳定、运行可靠。

B、采用低温漂、低噪声信号调理芯片，确保信号稳定。

C、EEROM保护参数，产量等数据永远不会丢失。

D、环境温度：0~45度。

E、计量精度：优于0.05%。

F、显示/键盘：3.5寸真彩液晶屏，16个触摸按键。

G、可以控制多种计量秤体（恒速秤 调速秤 失重秤）。

H、开关量的输入、输出全光电隔离。

I、二路模拟量输入、输出。

J、脉冲速度输入。0~2500Hz。

K、有外部开关量启动、停机等DCS输入接口。

L、有备妥、运行、报警等DCS输出接口。

M、开关量输入功能。

N、支持标准MODBUS-RTU协议，可与上位机进行通讯，组态。

4、技术指标：

1、供电电源：AC220V \pm 10% 50HZ。

2、A/D转换：0-65535数字量

3、模拟量控制输出：DC0-5V。

4、供传感器接口：供电：DC9V/120mA 输入：0-20mv。

5、触点输出：机械触点 220V/1A。

6、脉冲速度输入：0-2500Hz

7、RS485通讯距离：1200m(可扩展)

8、液晶中文汉字显示。

9：外部设定量输入：4 ~ 20mA 0 ~ 20mA 0 ~ 10mA

10：当前流量输出：4 ~ 20mA 0 ~ 20mA 0 ~ 10mA

适用于：

电子皮带秤PLC触摸屏计量控制柜

适应于：