全自动木工车床、全自动木工车床厂家价格

产品名称	全自动木工车床、全自动木工车床厂家价格
公司名称	山东高密旭东机械厂
价格	37000.00/个
规格参数	旭东数控:旭东机械 xdjx-p150s:2000*1500*1600 山东省高密市姜庄镇:李仙村
公司地址	山东省高密市姜庄镇李仙村
联系电话	05362666901 15953689049

产品详情

高密旭东机械数控木工车床的优势：

一、界面操作简单；

控制系统是我公司自主研发。符合国内普通工人的操作习惯，操作提示明了。全汉化提示。

二、样品加工快捷；

目前我国的数控系统采用国际CNC代码转换来实现加工，操作其界面要经过很长时间的技术培训，即便是掌握了，拿一根普通的楼梯立柱来说，打样也需要很长的时间。但是用旭东科技生产的数控车床打一根同样的样品只需要不到半个小时。

三、车削光洁；

旭东机械采用的是变频调速电机，速度可以根据加工需要随意调节从0-3800转任意调节。长工件配备跟刀器，保证了车削时工件的稳定性。四；效率高。系统设有3个刀速档位，根据实际加工部位的需要可以任意植入不同的刀速，一般加工长80cm直径4.8cm的楼梯立柱只要1-2分钟左右。双轴数控车床则在1-2分钟内加工出2根柱子。

五、加工成本低

普通手把刀是需要有一定技术的人员操作，一般来说技术人员工资要高出普工的3倍左右。数控车床则普通工就能操作加工。背刀车床的成型刀一般要在2000元左右，可以说是价格昂贵。尤其对3000件以下的订单则更不合算。

六、稳定性好；求进行选择。

双刀数控木工车床是根据木工行业要求、针对木制品加工业的特点、结合木制品业员工操作习惯研发设计，特别适合中小企业加工使用。解决填补仿形，背刀和手工车床的不足，以其高灵活性，可靠性和稳定性赢得了广大用户的一致好评，投入市场以来，经过广大用户的实践检验以能完全取代背刀和仿形车床，用户已经准备在本公司内大量装备数控车床，实现产品的统一化，多样化，灵活化.

加工：楼梯立柱，弯曲圆形，花瓶，桌椅退，欧式家具罗马柱、木制衣架和脸盆，圆柱形、圆锥形、弧形、球形等复杂形状的回转体木制品或木质半成品。

数控木工车床操作系统特点：

★加工速度快，标准楼梯1.5分钟一条。

★控制：使用成熟CNC控制器，12寸全彩大屏，工作稳定，安装调试简单。采用国际标准数控语言G代码。支持多种软件。支技术功能扩展。

★运动：高精度步进电机驱动，保加工尺寸的精确。高频淬火研磨进口直线方轨，结合滚珠丝杠传动，环境适应能力强，不怕灰尘。确保加工精度。变频调速，主轴自动运行，加工自动化程度高。

★床身：铸造成型，结构稳定，高频淬火研磨进口直线方轨，震动小，可以保证高精度加工。

标准配置:

1、DSP手柄（U盘传输）；

2、进口直线方轨及精密滚珠丝杠；

3、回转中心跟刀架（5CM木方、6CM木方）；

4、4极380伏变频主轴；

5、电子自动刹车变频器；

6、气动压料顶针；

7、V形正厂锋钢车刀；

8、配控制易用软件；

9、基本花样文件；

10、随机工具。

1.变频器------进口丹麦丹弗斯变频，变频功能强，持久耐用。国际知名品牌。

2.导轨丝杠滑块-------台湾上银。（国内知名品牌）

3.电磁继电器等小部件----进口，抗噪耐用。

4.电机驱动--雷塞，国内知名品牌，精度高，耐用。

5.床身------铸造床身，非焊接。永不变形，保证了设备的精度跟寿命。

6.设备重量-------1.6吨重，转速高的情况下依然稳定，保证了人身安全以及产品的精度。可以加工大将军柱，床身不会晃动。

7.设备配置粗车系统.....可以加工贴板的木料。

8.皮带传送，稳定，容易买到，换皮带容易。

9.变压器--翰克斯品牌的。持久耐用。

10.电源开关.....进口日本松下，国际品牌。

11.电磁继电器....进口西门子的。

12.设备配置自动定心系统。精准。