

# 卷扬机卷筒 行车卷筒组 双梁小车卷筒 卷筒组厂家

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 卷扬机卷筒 行车卷筒组 双梁小车卷筒 卷筒组厂家                 |
| 公司名称 | 新乡市天车宝科技贸易有限公司                           |
| 价格   | 1750.00/台                                |
| 规格参数 | 品牌:亚重<br>型号:300 × 1500行车卷筒组<br>产地:河南新乡长垣 |
| 公司地址 | 河南省长垣县宏力大道南延段                            |
| 联系电话 | 86-0373-8089007 18737389285              |

## 产品详情

### 起重机卷筒组 卷扬机卷筒 行车卷筒组 双梁小车卷筒基本介绍

卷筒组是起重机械设备的首要构成部分。卷筒的方式在起升组织中用来缠绕钢丝绳以传递动力。卷筒组组成：卷筒组由卷筒、卷筒组、齿轮联轴节、轴承支架等部件构成。卷筒轴经过齿轮联轴节与减速器连接。钢丝绳在卷筒上的固定起重机所用的卷筒是复式卷筒,卷筒的两端都有螺旋槽,其螺旋方向相反。钢丝绳两端别离固定在左、右螺旋槽的外端上。钢丝绳在卷筒上的固定一般选用压板,这种固定办法简略、拆卸方便。为了确保安全,减小对固定压板的压力或棋子的受力,确保取物设备下放到极限方位,在卷筒上除固定绳圈外,还应留不少于2圈的钢丝绳。这几圈钢丝绳叫安全圈,也叫减载圈。

### 起重机卷筒组 卷扬机卷筒 行车卷筒组 双梁小车卷筒性能特点

卷筒组材质：  
一般选用不低于HT20—40铸铁，ZG25、ZG35铸钢或选用Q235B、Q345B钢板焊接。

卷筒加工流程： 板材下料 滚制筒体并焊接纵向焊缝 查验筒体纵向焊缝及几许尺度：直径、长度、内径椭圆度公差等，关于大直径筒体按技术规程加焊技术拉筋 机加工筒体环形坡口，对技术有请求粗加工筒体外圆的要加工其外圆 筒体接长焊接。关于筒体两端需加焊技术拉筋的按技术规程规

则执行，并查验环缝焊接质量及机加工余量 筒体长度定尺加工及两端止口或坡口加工 焊接筒体端部 法兰板、轴、内支承圈等。

起重机卷筒组 卷扬机卷筒 行车卷筒组 双梁小车卷筒技术参数

各种规格可来电定制！欢迎咨询！

起重机卷筒组 卷扬机卷筒 行车卷筒组 双梁小车卷筒使用说明

卷筒组使用注意事项： 如果起升高度较大的时候，为了缩小卷筒的尺寸，可采用表面带导向螺旋槽或光滑的卷筒进行多层卷绕，但钢丝绳磨损较快，适用于慢速和工作类型较轻，吨位较低的起重机。钢板卷筒组则主要适用于大吨位、性能要求高的起重机械设备。

卷筒出现下述情况之一时应报废： 1、裂纹； 2、筒壁磨损量达原壁厚的20%； 3、绳槽磨损量大于钢丝绳直径1/4且不能修复时。

起重机卷筒组 卷扬机卷筒 行车卷筒组 双梁小车卷筒采购须知

采购卷筒组须知参数： 起重机吨位； 卷筒尺寸（提供图纸）； 卷筒组材质； 是否含轴承及轴承座。

公司简介：

新乡市天车宝科技贸易有限公司是河南华工重型机械有限公司线上交易起重配件的网络直销公司，天车宝（www.tianchebao.cn）秉承“直销、改变、便捷、共赢”的经营理念，坚持“客户第一”的原则，建立完善服务体系，为客户提供专业的一站式服务，立志打造国内起重机械网络直销品牌，争取用户满意度达到99%以上。“直销的销售模式”，让客户采购更简单、节约更多的隐性成本，并能买到质量可靠的产品。

河南华工重型机械有限公司位于长垣县南蒲工业园区，济东、大广、阿深三条高速在这里形成交汇，厂区距新郑国际机场130KM。紧靠宏力大道和起重园区与大广高速连接线、东侧毗邻河南省起重工业园区，优越的区位优势就是无限的发展空间。

华工起重是起重机械配件和附件领域的专业制造商、服务商，产品范围覆盖起重机用抓斗、电动葫芦、车轮组、联轴器、吊钩组、卷筒组、滑轮组、制动轮等，及各种非标产品的设计于制造。我公司拥有完整、科学的质量管理体系，通过了ISO9001国际质量体系、14001环境管理体系和OHSAS18001职业健康安全管理体系认证。

便携和专业的订购体验—敬请垂询吴经理18737389285，获取更多产品资料。