

沧州全程数控高精密轮胎联轴器使用广泛的联轴器

产品名称	沧州全程数控高精密轮胎联轴器使用广泛的联轴器
公司名称	泊头市美晨机械有限责任公司
价格	99.00/个
规格参数	
公司地址	河北泊头市泊镇河西工业区
联系电话	17692761544

产品详情

轮胎式联轴器首要类型有：UL型轮胎式联轴器，LLB型轮胎联轴器，LLA型轮胎联轴器，DL多角形橡胶联轴器，LAK鞍形块弹性联轴器等类型，UL型，LLB型，LLA型是比较常被用到的几种类型。下面我们就来侧重介绍一下这几种联轴器的特征：UL型轮胎联轴器标准首要有UL1-18，公称转矩：10-25000，许用转速：5000-800，轴孔直径：11-180mm，轴孔长度：22-302mm，重量：0.7-818，资料：45#圆钢，铸钢，锻钢。UL轮胎式联轴器具有超卓的减震缓冲功用，处理了一般联轴器不能抵达的缓冲效果。

LLB型轮胎联轴器

LLB型轮胎联轴器标准：LLB1-13型；轮胎体类型：LTB1-13，标准编号(JBT10541-2005)原标准(JBZQ4 018-85)资料铸钢，铸铁及45#圆钢，其他资料本厂也能够定做，公称转矩：10-20000许用转速：5000-1000轴孔直径：6-200mm轴孔长度：16-382mm，质量：0.4-340。LLB轮胎联轴器多用于冶金设备，因而也被叫做冶金设备用轮胎联轴器。LLB冶金设备用轮胎式联轴器是一种高弹性联轴器，具有超卓的减震缓冲和优胜的轴间偏移补偿功用，适于湿润，多尘，有冲击，振动，正反转多变和起动一再的作业条件，并全拆装便当。

LLA轮胎式联轴器

LLA冶金设备用轮胎式联轴器标准：LA1-11 公称转矩：10-20000 许用转速：5000-800轴孔直径：5-180 轴孔长度：14-302 重量：0.35-373kg 资料：铸铁 铸钢，适于湿润、多尘、有冲击、振动、正反转多变和起动一再的作业条件，而且拆装便当，不需润滑、耐久牢靠。

UL型轮胎式联轴器

三种联轴器中，UL型轮胎式联轴器最常用到，三种轮胎联轴器的轮胎体都是不尽相同的，UL型和LLB型轮胎联轴器的轮胎体都是不开口的，LLA型轮胎联轴器的轮胎体是开口的，在对等类型下，LLB型轮胎体要比UL型轮胎体厚一些，轮胎联轴器轮胎体选用质量优异的橡胶，橡胶内部分布尼龙线，尼龙布，所以轮胎体质量牢靠，具有弹性，寿数长等特征，这是一般轮胎体所没有的。

优缺陷分析

LLB轮胎式联轴器优缺陷分析：轮胎联轴器分为凸型和凹型两大类，凸型又分为带骨架整体式，无骨整体式和径向堵截式三种。它们的一起特征都是将轮胎环用螺栓来联接两半联轴器以完毕两轴的联接。轮胎环内侧用硫化办法与钢质骨架粘接成一体，骨架上的螺栓孔处焊有螺母。设备时用螺栓与两半联轴器的凸缘联接，依托拧紧螺栓使轮胎与凸缘端面之间发生的摩擦力来传递转矩，轮胎环作业时发生改动剪切变形，故轮胎联轴器具有很高的弹性，补偿两轴相对位移的才调较大，并有超卓的阻尼，而且结构简略、不需润滑、装拆和保护都比较便当。

LLB轮胎式联轴器其缺陷是承载才调不高、外形标准较大，跟着两轴相对改动角的增加使轮胎外形扭歪，轴向标准略有减小，将在两轴上发生较大的附加轴向力，使轴承负载加大而下降寿数。轮胎联轴器高速作业时，轮胎外缘离心力的效果而向外扩张，将进一步增大附加轴向力。为此，在设备联轴器时应选用办法，使轮胎中的应力方向与作业时发生的应力方向相反，以抵消部分附加轴向力，抵达改进联轴器和两轴承的工和条件。

常见缺点及修补

检修项目

- 1、对爪形联轴器用听动态来判别是否有反常动态，或用手翻滚两个半联轴器看看周向有无大的游隙，如有则爪形橡胶圈可能现已损坏；或许检查半联轴器与轴是否松动。
- 2、对凸缘联轴器来说两半联轴器的联接螺栓孔或柱销孔磨损严峻时一般选用加工孔的办法，再协作适合的螺栓，或用电焊补孔再从头加工。
- 3、关于滑块联轴器，要注意润滑状况。
- 4、关于齿轮联轴器应检查齿形，用卡尺、公法线千分尺或用样板来检查齿形。齿厚磨损跨过原齿厚的5~30%应更新，作业安排的齿轮联轴器为20~30%。
- 5、检查齿轮联轴器密封设备、挡圈、胀圈、绷簧等无损坏、老化等，否则应及时替换。
- 6、关于半联轴器以及齿轮联轴器的轴套与轴的协作如不契合图纸要求或由于键的松动，轴上有较大的划伤要及时检修。一般只检修联轴器或轴套，不允许检修轴，以避免断轴事端。
- 7、关于需求润滑的联轴器要守时加注润滑油，滑块联轴器、万向联轴器、链条联轴器等都要守时加油润滑。我公司万向联轴器用的较多，尤其是包装车间。

常见缺点

- 1、因设备精度低、地脚螺栓松动、车架变形、润滑不良等使齿轮联轴器齿轮非正常磨损，构成齿轮联轴器传动发生振动和传动噪声增大，影响安排正常作业。
- 2、因联轴器联合螺栓及联合键松动或因弹性柱销及孔被挤坏，安排开动时发生跳动，乃至堵截螺栓，发生机械缺点。
- 3、资料不良或过载使联轴器呈现裂纹。
- 4、带有润滑设备的联轴器因油封损坏而漏油或润滑油蜕变。

缺点修补

联轴器螺栓孔磨损严峻又无法修正时应作废；平键槽磨损，可在轴上原键槽转过90°或180°的方位上，重开新键槽，或在键上加不跨过键厚15%的垫。不准补焊键槽，起升安排键槽不准修补；弹性柱销联轴器橡胶圈或牛皮垫损坏时应换新，柱销及孔被挤坏，可将半体旋转一个视点从头钻孔，替换标准新柱销，不准将原孔扩展配换新柱销；联轴器任一部分有裂纹或断齿应作废；齿轮联轴器齿厚磨损不得跨过15%-20%，起升安排和非平衡变幅安排用联轴器为15%，其他安排为20%；油封损坏或油蜕变应换新。

泊头市美晨机械有限公司是一家运营多年的厂家，本着诚信为本的运营理念获得了客户的认可与我们长期协作，我公司主营联轴器、拌和设备、减速机支架的研讨、出产。我们各种设备齐全，技术力量雄厚，出产各种类型联轴器，产品首要有：各种联轴器配件、膜片联轴器、轻型万向节联轴器、重型万向节联轴器、梅花弹性联轴器、螺旋弹性联轴器、齿式联轴器、链条联轴器、扭力联轴器、胀紧联合套、弹性柱销联轴器等。

我公司等候与您能够协作，您给我们机会让您知道我们，我们给您更多的满意。 I look forward to be able to work together with you, you give us a chance to let you know us, we'll give you a more satisfied.

客户咨询热线：17692761544 等候您的来电咨询。