

南充电力井盖，仪陇雨水篦子、西充双层井盖

产品名称	南充电力井盖，仪陇雨水篦子、西充双层井盖
公司名称	崇州市元通合力市政设施制造厂
价格	150.00/个
规格参数	规格:700 生产地址:南充电力井盖
公司地址	四川 成都 崇州市元通镇
联系电话	13548105158 13608204957

产品详情

南充电力井盖，仪陇雨水篦子、西充双层井盖

电力井盖其配件设施包括：井盖盖板及底座，电缆支架，爬梯，托板，积水罐，穿钉，拉力环等。有700，800，840，1000等多种型号供选，电网专用双层电力井盖，还有电表专用井，其它如社会街道及生活小区采用的电力井盖盖板都属于我们工厂的产品系列，防盗防移位防噪音特点。

南充电力井盖井盖产品特性:

1、井盖表面采用十字花棱三角形花纹，可以有效起到防滑作用。2、便于运输、安装、抢修，施工方便。3、增加了井盖与内承圈口的表面积，接触、吻合面积加大，从而杜绝了井盖的跑、跳、响现象。4、在检查井外圈设置三个120度分布的栓固点，通过与预埋栓的铆固，从而可以避免筑路过程中碾压造成的井圈位移，提高了井圈的防盗性能。5、采用成熟加工材料及加工工艺，并有严格的生产控制方法，安装简捷、便利、尺寸规格规范化、系列化。

南充电力井盖特点：1，防跳井盖防盗性能强：防盗合金铸铁铸成，非专业人士无法破坏，井盖专用防盗机构从根本上解决了井盖丢失的社会问题。

2，防跳井盖无噪音：所井盖都经过车床加工，解决了因车轮碾压产生的噪声。

3，防跳井盖不跳盖：与井圈几何尺寸设计合理，保证疾驶的车辆通过后井盖不翻转，移位。

4，防跳井盖寿命长：产品在-40oC 80oC露天条件下正常使用30年以上。

5，防跳井盖设计合理：安装，开启方便，便于地下管道设施的检查，维修。

6, 防跳井盖外型美观：重量轻，承重量大，产品铸纹清晰，防滑性能优良，色彩悦目。

南充电力井盖安装注意事项1、为了增强井圈受压强度，增加井圈底面的座落面积，安装井圈时，井体内径不得大于井圈内径。2、井体台的结构必须为砖混结构，必须坚固平衡，形成结构力后，方可安装井圈和箅座。3、安装箅座时，箅座底面不得悬空。可以参考井圈的安装方法。4、放置井圈和箅座时，应在井圈和箅座底部的混凝土（混凝土厚度不得低于30mm）未凝固时放置到位，并用力压实或敲击振动井圈，使井圈与混凝土紧密结合，以增加井圈和箅座与井体台的接触面积。5、产品安装后的载重量不得超出产品规定的承载能力。6、上盖前要清除井圈内的杂物，避免井盖与井圈点接触。7、用专用工具开启。8、井盖与雨水箅子未安装到位时，须放置安全地方，防止车辆碾压。9、严格按照以上要求安装，否则不予承担任何责任。球墨铸铁井盖

：可看成是碳钢的基体加片状石墨。按基体组织的不同灰铸铁分为三类：铁素体基体灰铸铁；铁素体—珠光体基体灰铸铁；珠光体基体灰铸铁。球墨铸铁井盖[力学性能]：灰铸铁的力学性能与基体的组织和石墨的形态有关。灰铸铁中的片状石墨对基体的割裂严重，在石墨尖角处易造成应力集中，使灰铸铁的抗拉强度、塑性和韧性远低于钢，但抗压强度与钢相当，也是常用铸铁件中力学性能差的铸铁。同时，基体组织对灰铸铁的力学性能也有一定的影响，铁素体基体灰铸铁的石墨片粗大，强度和硬度，故应用较少；珠光体基体灰铸铁的石墨片细小，有较高的强度和硬度，主要用来制造较重要铸件；铁素体—珠光体基体灰铸铁的石墨片较珠光体灰铸铁稍粗大，性能不如珠光体灰铸铁。故工业上较多使用的是珠光体基体的灰铸铁。球墨铸铁井盖[其他性能]：良好的铸造性能、良好的减振性、良好的耐磨性能、良好的切削加工性能、低的缺口敏感性 灰铸铁井盖的热处理：1.球墨铸铁井盖消除内应力退火 2.球墨铸铁井盖改善切削加工性退火 3.球墨铸铁井盖表面淬火

南充电力井盖球墨铸铁淬火和回火

常规淬火回火工艺可将球墨铸铁件的表面硬度提高到(洛氏硬度)RC 30，并可改善球墨铸铁件的综合力学性能。

南充电力井盖球墨铸铁渗碳淬火

在渗碳炉中加热球墨铸铁件，碳含量可以保持在较高水平，表面硬度可以提高到RC 50 - RC 55。因此，其优点是表面硬度和良好的耐磨性。表面硬度可以保持在2mm的深度。这是我们丹东铸造厂的经验。

缺点是生产率低，因为渗碳炉是真空电炉，所以它不是很大。另外，热处理的成本会比正常情况下高得多。

南充电力井盖球墨铸铁高频淬火

中频淬火、高频淬火和火焰淬火具有相同的特点，表面硬度可提高到RC 40左右，硬度可保持在2-3毫米的深度，但耐磨性正常。

由于尺寸问题，大齿轮需要这种处理。其优点是成本相对较低，并且没有尺寸限制。

南充电力井盖球墨铸铁氮碳共渗处理

氮碳共渗处理不需要很高的处理温度，所以铸件的变形很小，这是一个优点。此外，处理后没有氧化物表面，这是另一个优点。表面硬度可达RC 50。然而，硬度只能保持在0.1至0.2毫米的深度，所以表面硬度太浅会导致研磨性能差。我们丹东的铸造厂目前不能做这种处理。