

桑葚加工生产线

产品名称	桑葚加工生产线
公司名称	昆山银洲机械科技有限公司
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:银洲机械 处理量:0.5T/H 包装方式:瓶装、袋装
公司地址	江苏省东台市安丰镇电子信息产业园22号
联系电话	0512-50122624 18913218357

产品详情

昆山银洲机械有限公司专业生产桑葚原浆生产线、桑葚果汁生产线、桑葚饮料生产线、全营养桑葚加工设备。本生产线还可适用于其他多种果汁及粘稠类果酱、如草莓、樱桃、黑莓等物料.....其中精密打浆机广泛适用于桑葚、番茄、红枣、草莓、南瓜、杏、桃、木瓜、枣等等,专业化设计,结构简单,运行稳定,锥型打浆片,电机转速高达1440转/分钟,比普通打浆机出浆率提高2%-3%.筛网孔径可根据客户要求和水果特点灵活调整大小.一般在0.4-0.8mm之间.16组刀片结构,刀片和筛网之间的间隙可调,转鼓长度加长,最大限度的刮下果皮内侧的果胶,使产品出浆率更高,黏度值更大。设备采用快装机构,拆卸维修方便简单,确保了设备工作效率及公司的长远效益。我司在结合意大利浓缩锅先进工艺基础上,经过严密计算,对该型浓缩锅做了更理想的改进,使得浓缩系统蒸发量大大提高。产品浓度在线控制,真正可以达到低温、快速、高效、节能的标准。我司在结合意大利杀菌机和灌装机的先进工艺基础上,经过严密计算,对该型设备做了更理想的改进,使得杀菌及灌装效率大大提高。杀菌机的高端配置,包括蒸汽阀组 减压阀,比例阀,疏水阀 都采用英国SPRAIX,控制电系统采用西门子,确保了杀菌机的高性能,杀菌温度的波动幅度可以控制在1度以内,杀菌时间的控制直接精确到秒;最终成品的颜色鲜亮,营养成分损失少,产品品质优势明显;本系统中采用220L无菌袋包装方式,常温下保质期可以达到2年;本生产线中无菌灌装机适用于5KG-220KG的无菌大袋包装,生产灵活;设备运行稳定,特别设置自动和手动转换模式,生产灵活;自动控制系统,程序的纠偏系统,更几乎杜绝了人为误操作;整套加工工艺吸取国外先进技术,结合国内实际生产情况,采用生物酶解方式,能够获得多种营养物质。公司注重生产工艺的选型,采用交钥匙工程合作方式。以诚信为基础,精诚合作,实现共同目的。只要您提供相应产品的原料,我们一定会给出令您满意的结果。