

橡胶止水带厂家A可注浆式橡胶止水带厂家

产品名称	橡胶止水带厂家A可注浆式橡胶止水带厂家
公司名称	衡水宏基橡塑有限公司
价格	25.00/米
规格参数	品牌:宏基 型号:型号齐全 产地:河北衡水
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	86-03182065966 18831880056

产品详情

橡胶止水带厂家A可注浆式橡胶止水带厂家@橡胶止水带厂家A可注浆式橡胶止水带厂家

橡胶止水带厂家是在传统的止水带基础上进行了全新改进，它可以利用橡胶本身具有的高弹性和压缩变形性的特性，在各种载荷下产生弹性变形，从而起到有效紧固密封，防止建筑构造的漏水、渗水及减震缓冲作用，从而提高了施工/伸缩缝的防水安全系数。

橡胶止水带厂家连接：

橡胶止水带厂家@可注浆式橡胶止水带厂家@橡胶止水带厂家选择原则准备,锯止水带要连接的两端,以致于非常的顺直和垂直。松开夹具,确保在滑道上能轻松地滑动,必要时对滑道涂以少量润滑油。把要连接的止水带的两端伸入夹具里。两段各5-10mm伸入到夹子两扇的缝隙中。

完全夹紧夹具,保证止水带两段的末端非常顺直。加热熔刀,电刀没有自动调温器,温度控制通过适时的通断电来实现。

测试热熔刀的温度,用止水带的边角料试焊刀的温度——假如温度太热止水带将碳化及冒烟;假如不够热,止水带不能融化或者很容易粘刀。分开夹子的两扇并且把加热的刀放在两段止水带末端中间。

合上夹具,以便止水带的末端能紧紧的靠住加热的焊刀。让止水带沿着每一面融化。不要前后移动焊刀,保持不动。分开夹具,在平滑的向上提焊刀之前立即再次关闭焊夹两扇使融化的止水带紧密的粘合在一起大约30秒。

松开夹具,并且从夹子上移除已粘结的止水带。小心保护,直到完全冷却。清理焊刀,用钢丝刷清理以便为下次融合做准备。对于转交、十字交叉点部位融解,无法使用夹具施工的情况下,平面垫平止水带后,熔刀熔接。

电焊刀接通电源预热5分钟左右,便可进行焊接工作。当焊接时,止水带出现浓烈烟雾,即可认定焊刀温度过

高,需切断电源后重新预热。焊接质量检查:可通过目测并与厂家提供的焊接质量标准照片对比进行检查。

橡胶止水带厂家技术标准：

- 1、 我公司生产的橡胶止水带是采用标准GB18173.2-2014标准组织生产的，尺寸公差一律按标准执行，如用户有特殊要求，可按用户要求制造。
- 2、 橡胶止水带型号以分类别分类编号，以方便设计参考和用户定货。
- 3、 我公司可按用户要求生产各种形状、尺寸的橡胶止水带，另外还可为不同工程、不同部位的需要备有十字型、丁字型、斜度型和内外转角型产品，可适用于任何设计要求。

橡胶止水带厂家@可注浆式橡胶止水带厂家@橡胶止水带厂家选择原则@衡水宏基橡塑有限公司

本公司经营各种工程用止水材料，免费提供各种工程止水材料报价，免费送样品。