

钢套钢保温钢管厂家

产品名称	钢套钢保温钢管厂家
公司名称	沧州友通管道有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县蒲洼开发区
联系电话	0317-6288720 13785768099

产品详情

钢套钢蒸汽复合保温钢管技术指导，钢套钢复合保温钢管是地下直埋管道中的一种，采用没有混凝土结构的情况下也可以进行地下直埋的方式，即工作钢管的热膨胀在外管内进行，从而降低了材料成本，缩短了施工日期，并保障了供热管道的安全性，可以在不同温度环境下更安全的广泛应用，尤其适用于高温蒸汽管道项目。使用温度可达150℃。管道端口一般选用聚乙烯薄膜或三层PE冷缠带密封，防止安装前或施工中进入潮气或水。保温材料多层错缝包扎，有效减少了热损失，同时在外套表面采取控制措施，防止冷桥的产生，从而使外套防腐层的温度控制得到了保证用保温材料包扎多层铝箔反射层，有效减少了热损失，使蒸汽管道更加经济合理。疏水系统采用全封闭的形式，布置灵活，结构合理，安全可靠。钢套管上的排潮管既能及时排出潮湿气体，又可作为日常运行的报警信号管。管道的热补偿采用优质波纹管补偿器，并将其装设在套管内，做成直埋形式，无须设置观察井，施工操作方便、工期短。适用于输送2.5MPa、350摄氏度以下的蒸汽或其它介质，该产品用钢管做外防护层，具有强度高，不易损坏，施工检修简便，使用寿命长的优点镀锌无缝钢管镀锌量很少，只有10 - 50g/m²，其本身的耐腐蚀性比热镀锌管相差很多。正规的镀锌管生产厂家，准用冷镀锌管作水、煤气管。冷镀锌钢管镀锌层是电镀层，锌层与钢管基体独立分层。锌层较薄，锌层简单附着在钢管基体上，容易脱落。故其耐腐蚀性能差。

第一个方面是在保温管的结构和性能。钢套钢预制直埋保温管的结构采用由里到外依次有内保护层、保温层、外保护层。内保护层是输送介质的钢管，具有耐腐蚀性和防水性能好等特点。钢管和外保护层之间的硬质钢套钢泡沫保温层采用管中管发泡技术使三者紧密结合而成。外保护层是高密度聚乙烯外套管。总的说来，钢套钢预制直埋保温管的保温隔热性能比传统保温管更加优良，保温保冷的效果更好。

第二个方面是工业生产方面。钢套钢预制直埋保温管采用的预先订制，它更加有利于保温管应用的实际生产生活中，具有很大的灵活性和适应性，可以根据不同需求，设计不同参数的直埋保温管。

第三个方面从敷设方式来看。传统保温管采用的是地沟及架空的敷设方式，工程造价高，施工时间长。但是钢套钢预制直埋保温管采用的是直埋式敷设方式，占地少，施工简便快捷，而且有利于环境的保护。从这三个方面，我们已经可以清晰看出了钢套钢预制直埋保温管与传统保温管的区别。岁月的变迁，新的事物的生成，旧的事物的消亡，传统保温管已经开始慢慢被钢套钢预制直埋保温管所替代。

外滑动型钢套钢蒸汽管道，这种设计相对简单，从内到外由以下部分组成：工作刚管、超细玻璃棉保温层、铝箔反射层、滑动导向支架、空气层、外护钢管、外防腐层。玻璃棉保温隔热层紧紧缠裹工作钢管

，外层为空气层，这样，工作管、超细玻璃棉保温层就成为一个固定的整体，可以在外护管中滑动。优势：造价低，能承受150-400 的高温。但根据工程需要和保温需要，可以选择。外滑动型蒸汽直埋保温管以外层钢管作为地沟是该产品的设计理念。外滑动式的滑动面在外护管的内表面，保温材料随工作钢管一起运动，该结构形式主要用于软质的保温材料中，其优点是保证热流不外泄，有效解决了由于径向膨胀而造成摩擦力增大的问题，由于内部有支撑环，不会造成保温材料偏心和压碎现象发生。

复合保温钢管随着社会的发展与进步、供热管道保温也在不断改进，供热管道涉及小区供热暖气管道、锅炉蒸汽管道、温泉管道、集中供热、供冷保温管道、消防管道等直埋保温管。现如今的供内滑动蒸汽保温管厂家进步优势注意体现在采用聚氨酯泡沫塑料保温管热能利用率提高、两步法生产周期短、运输方便、施工安装快捷、工程总造价低、*适合合理地使用、耐老化防腐性能较好。蒸汽保温管厂家一种是由输送介质的钢管、防腐外套钢管以及钢管与外套钢管之间填充的超细玻璃棉组合而成,也可采用石墨、硅钙瓦管壳及填充聚氨酯泡沫复合而成。蒸汽保温管厂家保温结构依据滑动方式不同分为：内滑动式与外滑动式1、内滑动式：保温结构由工作钢管、硅酸铝、减阻层、微孔硅酸钙、隔热层、不锈钢紧固钢带、铝箔反射层、聚氨酯保温层、外套钢管、外防腐层组成。2、外滑动式：保温结构由工作钢管、玻璃棉保温隔热层、铝箔反射层、不锈钢紧固带、滑动导向支架、空气保温层、外护钢管、外防腐层组成。在350 以下，离心玻璃棉是的保温材料，质量轻，几何形状稳定，采用多层错缝包扎，有效减少了热损失，同时控制外套表面措施，防止了冷桥的产生，从而使外套防腐层的温度控制得到了保证。并具有遇水干燥后物理性能和几何形状能够完全恢复的特性。