

生活区玻璃钢污水处理设备

产品名称	生活区玻璃钢污水处理设备
公司名称	山东浩润水处理有限公司
价格	48000.00/个
规格参数	品牌:浩润 型号:HR 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市寿光市纪台镇张家楼子村东首
联系电话	15153622972

产品详情

生活区玻璃钢污水处理设备

九个省市中，水质最好的当属海南省，以II类为主，上海、北京次之，多为III类，黑龙江及江苏则以IV类水占比最高，而吉林、辽宁、广东、宁夏四省区普遍只达到V类的水平。

环评公司推荐人——孙经理：15153622972（微信同号）

处理设施均可建于地面以下，地表以上可覆土做绿化带、道路、停车场或其他用地，不占建设用地。投资低，寿命长，一次投入永久受益。

生活区玻璃钢污水处理设备

设备特点： 二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理效果优于完全混合式或二级串联完全混合式生物接触氧化池。并比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。池中采用新型弹性立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度。

生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶断，产泥量少，仅需三个月（90天）以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）。 整个设备处理系统配有全自动电气控制系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。 该污水处理设备为钢结构组成，选择AO法处理工艺，采用先进的防腐技术，使设备具有耐酸、碱、盐、汽油、煤油等，耐老化、耐冲磨，设计防腐寿命达到30年以上。噪音小于二类地区的标准。

生活区玻璃钢污水处理设备

适用范围：

宾馆、饭店、疗养院、医院；住宅小区、村庄、集镇；车站、飞机场、海港码头、船舶；工厂、矿山、旅游点、风景区；与生活污水类似的各种工业有机废水。

生活区玻璃钢污水处理设备

工艺流程

工艺流程简介

1、排水管网的污水经粗格栅和固定细格栅拦截较大的颗粒物和漂浮物后，进入调节池，再经污水提升泵提升至生物接触氧化池。

2、生物接触氧化法，在反应器内设置填料，经过罗茨风机、微孔曝气进行充氧，使废水与长满生物膜的填料充分接触，在生物膜微生物的作用下，废水得到净化。其工作原理和优点如下：

（一）、原理：生物接触氧化法在运行初期，少量的细菌附着于填料表面，由于细菌的繁殖逐渐形成很薄的生物膜。在溶解氧和食物都充足的条件下，微生物的繁殖十分迅速，生物膜逐渐增厚。溶解氧和污水中的有机物凭借扩散作用。为微生物所利用。当生物膜达到一定厚度时，氧已经无法向生物膜内层扩散。好氧菌死亡，而兼性菌、厌氧菌在内层开始繁殖，形成厌氧层，利用死亡的好氧菌为基质，并在此基础上不断发展厌氧菌。经过一段时间后在数量上开始下降，加上代谢气体产物的逸出，使内层生物膜大块脱落。在生物膜已脱落的填料表面上，新的生物膜又重新发展起来。在接触氧化池内，由于填料表面积较大，所以生物膜发展的每一个阶段都是同时存在的，使去除有机物的能力稳定在一定的水平上。生物膜在池内呈立体结构，对保持稳定的处理能力有利。

（二）、优点：

（1）体积负荷高，处理时间短，节约占地面积，生物接触氧化法的体积负荷高可达3—6kgBOD(/),与活性污泥法比较，体积负荷可高5倍。

（2）生物活性高、曝气管设在填料下，不仅供氧充分。而且对生物膜起到了搅拌作用，加速了生物膜的更新，使生物膜活性提高。其好氧速率比活性污泥法高1.8倍。

（3）有较高的微生物浓度，一般活性污泥浓度为2—3g/l而接触氧化池中绝大多数微生物附着在填料上，单位体积内水中和填料上的微生物浓度可达10—20g/l，由于微生物浓度高，有利于提高容积负荷。

（4）污泥产量低，不需污泥回流，与活性污泥法相比，接触氧化法的体积负荷高，但污泥产量不仅不高，反而有所降低。由于微生物附着在填料上形成生物膜，生物膜的脱落和增长可以自动保持平衡，所以不需回流污泥，给管理带来方便。

（5）出水水质好而稳定，在进水短期内突然变化时，出水水质受影响很小。出水外观清澈透明，如再加砂滤处理。可作中水回用。

（6）动力消耗低，采用生物接触氧化法处理污水，一般能节省动力30%。

(7) 挂膜方便，对含菌种少的工业废水，挂膜时接入菌种，运行十多天生物膜就可成熟，当停电或事故不能供气时，只要将氧化池中的水放完即可，附着在固定床的微生物可以从空气中获得氧气而维持生命，经试验，在这样间歇一个月再重新工作，生物膜在几天内就可以恢复正常。

(8) 不存在污泥膨胀问题，在活性污泥中容易产生膨胀的菌，如丝状菌，在接触氧化池中不仅不产生膨胀，而且能充分发挥其分解、氧化能力高的优点。接触氧化池内填料固定在水中，附着在填料上的丝状菌有较强的分解有机物的能力，具有立体结构，但沉降性能差，在曝气池中易随水流出，因而不产生污泥膨胀问题。

一级处理水溢入缓冲池，再在控制pH用二级溶气水泵将一级处理水提升至二级压力溶气罐内，同时吸入空气和聚凝脱色剂，将二级压力溶气罐内的二级饱和溶气水骤然释放到二级气浮池形成二级处理水并自溢至沉淀池沉淀后排放

生活区玻璃钢污水处理设备

3、二沉池采用斜管沉淀池，普通沉淀池存在两个明显的缺点：一是悬浮物的去除率不高，一般只有40—60%；二是体积庞大、占地面积多。为克服上述缺点，根据浅层沉降原理，设计出了斜管沉淀池。在容积V和池深H一定的条件下，如果增大流量Q，则沉降速度 u_0 随之增大，从而使沉降效率降低；反之，欲提高去除率（减少 u_0 ）则流量Q必须减少。即是说，提高沉降效率和加大处理能力二者是有矛盾的。

但是，如果将沉淀池的沉降区高度H分成n个高h的水平浅池，那么沉淀池的总表面积就由A增大为nA，沉降速度也相应由 u_0Q/A 变为 $=Q/nA$ ，即 $u_0= u_0/n$ ，从而在处理水量不变的情况下能大大提高沉降效率。这就是说，在保持原有的去除率不变时，相同容积的浅池的处理水量比原来大n倍。不仅如此，浅池沉降还能大大改善沉降过程的水力条件。在管道中和平行板间水流的雷诺数Re分别小于2000和1000时，水流即处于层流状态，事实上，以斜管形式构成的沉淀池内，由于湿周大，水力半径很小，所以Re值可降到100以下，水流仍处于稳定的层流状态，悬浮物的沉降不受紊流所产生的脉冲速度的影响，对沉降极为有利。

4、经过二沉池沉淀的污水，再经二氧化氯进行杀菌消毒，去除各中有害细菌，后经过滤器过滤流入清水池储存，实现达标排放或回用。（一体化包括初沉池、接触氧化池、二沉池、消毒池、电控系统）

水污染是由有害化学物质造成水的使用价值降低或丧失，污染环境的水。污水中的酸、碱、氧化剂，以及铜、镉、砷等化合物，苯、二氯乙烷、乙二醇等有机毒物，会毒死水生生物，影响饮用水源、风景区景观。

山东浩润 专业诚信品质，为用户创造感动！