IPN8710F防腐钢管厂家

产品名称	IPN8710F防腐钢管厂家
公司名称	沧州友通管道有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县蒲洼开发区
联系电话	0317-6288720 13785768099

产品详情

IPN8710高分子无毒饮水防腐钢管具有以下的优点：1、防腐性能强：对于通过酸土壤或盐碱地带的给排水金属管材，采用IPN防腐，可获得足够的抗腐蚀强度的防腐层，它具有与管材相似的机械性能、水力条件和使用寿命。2、IPN8710防腐钢管带锈做防腐层，施工操作简便：对于一般防腐涂料，要求对防腐件的基底表面处理严格，工序复杂，而IPN涂料对涂件表面处理要求不高，可在不带浮锈的情况下喷涂、刷涂，不会影响防腐质量。（注：不同油漆对表面处理的要求不尽相同，但任何油漆不可能在表面处理不良的情况下发挥效果防腐，因此要尽可能提高防腐件表面的处理等级，使防腐效果达到效果）。3、防腐质量好：IPN8710系列涂料防腐操作工序少，能使防腐曾做到具有较好的均匀性和严密性能，尤其在防腐体变形处及焊缝处，也能做到涂料饱和，无布眼漏空后脆性起壳等现象。IPN8710高分子无毒饮水防腐钢管天津科建管道防腐保温有限公饮用水用ipn8710防腐钢管，处处讲质量，贯彻生产线概述：供水管线内腐蚀介质种类较多，有酸、碱、盐、氧化剂及水蒸气等，涂料必须具有化学惰性、耐酸碱盐腐蚀，涂膜应结构致密，防水渗透性好，附着力强、坚韧丰满。IPN8710防腐钢管厂家.

ipn8710饮水防腐钢管厚度梯度下列情况，必须进行二次处理：a、IPN8710饮水防腐钢管钢材表面除锈后应在16小时内，在潮湿区和沿海地区应在8小时内涂刷底漆，否则发生二次生锈，则须用钢丝刷处理。b、对已预涂车间底漆的物件在运输、装配过程对涂有锌粉底漆，已受大气侵蚀产生的白锈（锌盐），用手动或电动钢丝刷、清水处理。d、对于高硬度、双组份固化涂膜，超过了涂装间隔，须用砂纸、钢丝绒将漆膜打毛处理。混凝土表面处理.1IPN8710饮水防腐钢管基层表面清理干净、去浮尘、去油污，凸起的颗粒、棱角、松动部位应铲除，外观平整度要好。凹坑、不平处用腻子修补平整。新混凝土有泛潮或可渗析物，会影响涂层的质量，必须养护28天以上，水泥砂浆基层面养护14天以上。但由于干燥条件不同，砂浆及混凝土的碱性下降速度不完全一样，应根据不同地区、不同季节等条件作出判断，有条件的以测试数据为准，含水率低于10%，PH值小于10。水泥基材面含水量、干燥程度也可目测以外观表面发白为准。IPN8710饮水防腐钢管条件允许，新混凝土表面用5~10%的稀盐处理，再用清水洗涤干净，充分风干，效果*。腻子配制：一般以同类型涂料为基料，加水泥、石英粉、滑石粉、稀释剂等配制的腻子，或由本厂配套的专用腻子。如果不批嵌腻子，弊：由于较毛糙的水泥壁吸油量大的原因，会造成浅色漆多道也盖不了底和浪费油漆的现象，且外观形象难看；利：涂层附着牢固。

IPN8710互穿网络重防腐涂料为双组份涂料，甲组基料：树脂、引发剂；乙组基料：活性单体、催化剂。甲组与乙组等当量混合时，三种网络在分子水平上进行互穿，形成互穿聚合物网络（IPN）结构，产生协同效应，该涂料形成网络具有：附着力强、柔韧性好、耐酸、碱、盐等腐蚀介质。进一步提高了

涂层的韧性、强度、附着力、抗渗透性以及化学惰性，使涂膜具有更好的性能，通过形成IPN来改进高聚物的性能，是一种新型的高聚物共混技术。IPN8710互穿网络涂料自我国1987年投产以来，采用不同的树脂、颜填料进行技术改进，以抵御不同的腐蚀介质，先后开发了输水管防腐涂料、化工大气防腐涂料、煤气柜、管防腐涂料、贮油罐、输油管防腐涂料等专用涂料，该系列涂料的综合性能如下：1、表面处理简单；2、防腐性能优异；3、性能价格比合理。

饮水无毒防腐钢管施工及注意事项：

(1)涂装前须将基铁表面处理Sa2.5级，施工中严禁带入水份、灰尘、油污以保证涂刷质量。

(2)涂料配比为:甲组分(基料)、乙组分(固化剂)=9kg漆:1kg固化剂(或按我厂告知的比例配比施工)。

(3)施工配比方法为:将甲组分大口打开，将乙组分加入甲组分内，充分搅拌均匀。熟化30分钟，即可进行涂装。

(4)此材料要求随配随用，配比后的涂料须在六小时之内用完。未配完的材料要密封保存。

(5)阴雨天或相对湿度大于75%时应停止施工。对于腐蚀介质严重的部位，建议多道涂刷。

(6)产品应存放在阴凉干燥处，防止日光直接照射，隔绝火源，远离热源。

（7）产品应存放在阴凉、通风干燥处，隔绝火源，远离热源。

（8）本产品为厚浆型涂料，可厚涂施工以不流挂为宜，开桶后一般不加稀释剂即可刷涂。

（9）涂料存期过长后，会略有沉淀，使用前应搅拌。

（10）涂料配制后，夏天熟化20分钟，冬天熟化1.5-2小时后施工，一般在8小时内用完，否则粘度增稠，不易施工。

（11）底漆表干后即可涂面漆，室温下间隔不宜超过二天，否则会影响层间结合，涂敷各层面漆之间的时间间隙也以表干为

（12）贮存期为十二个月，期满后应检验各项技术指标，如达到指标要求，可继续使用。