

# 新型一体化净化处理设备

产品名称	新型一体化净化处理设备
公司名称	西安上德环保工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:上德 型号:SD-4A 产地:西安
公司地址	陕西省西安市雁塔区电子三路西京小区53号楼1单元3004室
联系电话	029-63029845 18291822272

## 产品详情

### 一、设备概述

新型一体化净化水处理设备是一种新型重力式净化设备，系统结合各类水流特性控制理论，主体设备采用UPVC材质，自动化流体智能控制技术，全程运用物理过滤方法，斜板沉淀、多层过滤、自动反冲洗、高效溶氧、气液调控、有效去除水面悬浮物、水中有有机物、重金属离子等物质。

### 二、应用范围

新型一体化净化水处理设备应用范围包括：各类水厂、农村集中式供水系统、地表水、山泉水、井水等。

### 三、设备原理

工作流程是把原水送入配水箱进行均匀分配，然后经过空气隔离装置，把原水进行曝气融氧，曝气融氧就是把水中的有害气体氮、氨、CO2从水中散发出来，然后吸入空气中的氧气，这个系统也称(呼吸系统)，完成后进入斜板沉淀室去除较大易沉颗粒杂质，最后进入精滤器，(我们的精滤器是有多层反复复合滤料组成，多达8层)自上而下地过滤。由于滤层不断截留水体中的悬浮物，滤层的阻力逐渐增加，使得虹吸管水位上升，当水位上升至设定位置时进入虹吸辅助管内的抽气装置，由于水力作用将虹吸

管内的空气带走，形成负压。此时水箱中的水形成倒流，从滤层下方自下而上的不断冲洗，滤层得到“再生”。由于不断反洗滤层，反洗污水排至下水管道，水箱中水位下降至规定值时，虹吸作用被破坏，反洗结束，过滤器又重新开始工作。

#### 四、工艺流程

原水经提升泵进入本机前加入絮凝剂，混合后通过进水管进入混凝室，进行絮凝。产生的大颗粒絮凝体沿筒壁下沉，上清液通过滤机进水管进入到过滤器底部的斜板沉淀室，进一步除去水中的絮凝体，沉淀室中的清水向上流至生物反应滤室，进行水质的生化过滤，过滤后的水流过生物滤料层，水质进一步净化，出水经融氧出水口进行融氧，进行消毒处理后流入蓄水池。完成本机对原水的净化过程。

#### 五、消毒方法

在有条件的情况下，可采用紫外线消毒方法，采用紫外线消毒时还应辅以氯消毒。

#### 六、设备特点

- 1、可将絮凝、澄清、过滤、消毒功能集于一体。体积相对于普通过滤系统缩小70%。
- 2、采用生物复合滤料为滤料配给，过滤精度高，出水水质稳定。独特的逆流式过滤技术(斜板沉淀)，水中的有机物和悬浮物去除率达95%以上，水质优于国家标准。
- 3、独特的节能设计，虹吸式原理反冲洗，节水90%，节电90%，节省人力100%。同时大大减少土建成本。
- 4、运用消毒效果更好的紫外线消毒，细菌去除率99.9%，可以有效降解有机物，无二次污染，耗能低。
- 5、使用多层复合滤料，滤料永不板结，无需更换。
- 6、独特的多层超精细过滤介质，出水浊度 < 0.3NTU，水质优于国家标准。
- 7、水处理循环系统全部采用新型UPVC环保材质制作，高强度、无毒、无腐蚀、耐老化，从根本上解决了出锈水的问题，主体设备寿命使用长达40年。
- 8、一般河流、湖泊、水库常年浊度在500mg/l以下，其中部分水中氨、氮、CODmn、铁、锰、藻类等含量超过水源标准。这种微污染的水经过常规水处理工艺处理后，一般都能达到饮用水源标准。
- 9、单台设备处理水量每小时10立方----700立方。

## 七、设备处理效果

处理后水质应符合《生活饮用水卫生标准》GB5749-2006水质指标。

表1 水质常规指标及限值

指 标	限 值
1、微生物指标	
总大肠菌群（MPN/100mL或CFU/100mL）	不得检出
耐热大肠菌群（MPN/100mL或CFU/100mL）	不得检出
大肠埃希氏菌（MPN/100mL或CFU/100mL）	不得检出
菌落总数（CFU/mL）	100

MPN表示最可能数；CFU表示菌落形成单位。当水样检出总大肠菌群时，应进一步检验大肠埃希氏菌或耐热大肠菌群；水样未检出总大肠菌群，不必检验大肠埃希氏菌或耐热大肠菌群。

放射性指标超过指导值，应进行核素分析和评价，判定能否饮用。