

广东一体化MBR水处理设备厂家 旅游景点污水处理

产品名称	广东一体化MBR水处理设备厂家 旅游景点污水处理
公司名称	广东洁林环境治理有限公司
价格	89898.00/套
规格参数	品牌:洁林 型号:GL-MBR-200 处理水量:200 (m/d)
公司地址	中国 广东 广州市 广州市番禺区大石街大涌路275号
联系电话	86-020-3114005 18902304858

产品详情

【一体化(MBR)水处理设备】

一体化 (MBR) 系统概述EQUIPMENTS BRIEF INTRODUCTION

一体化 (MBR) 反应系统是一种将高效膜分离技术与传统活性污泥法想结合的新型高效污水处理工艺，是水资源问题和谁环境问题、给水技术和排水技术、膜技术和生物技术的完美结合和统一。

污水资源化随着社会进步成为一个产业，膜技术的发展成为最有前景的水处理技术，MBR技术应用在近三五年迅猛增长。近年来，出现了最大的膜法污水厂处理能力达到200000m/d〔3〕。全球膜设备与原件2004产值达到64亿\$，到2007年超过84亿\$〔4〕。最大运行的MBR达40000m/d,在建项目57000m/天，2008奥运水补给项目中，北京北小河污水处理厂全部采用MBR工艺，规模能力达到75000m/d。

MBR与传统污水处理方法具有很大区别：经过好氧曝气和生物处理后的水，有泵通过滤膜过滤后抽出。它取代了传统生化工艺中二沉池和三级处理工艺。由于MBR膜的存在大大提高了系统固液分离的能力，从而使系统出水，水质和容积负荷都得到大幅度提高，经膜处理后的水水质标准高（超过国家一级A标准），经过消毒，最后形成水质和生物安全性高的优质再生水，可直接作为新生水源。由于膜的过滤作用，微生物被完全截留在膜生物反应器中，实现了水力停留时间与活性污泥泥龄的彻底分离，消除了传统活性污泥法中污泥膨胀问题。膜生物反应器具有对污染物去除效率高、硝化能力强，可同时进行硝化、反硝化、脱氧效果好、出水水质稳定、剩余污泥产量低、设备紧凑、占地面积少（只有传统工艺的1/3-1/2）、增量扩容方便、自动化程度高、操作简单等优点。

MBR的应用

【用途】 原有污水处理厂、自来水厂的升级、改造

市政污水处理厂、自来水厂的新建

高浓度有机废水的处理

纯水生产预处理 中水回用

【适用范围】 市政污水 医院废水 工业废水

洗涤废水 食品、医疗废水