

LC2500进口高导电钨铜 电焊电极钨铜

产品名称	LC2500进口高导电钨铜 电焊电极钨铜
公司名称	东莞市中钢特殊钢有限公司
价格	50.00/件
规格参数	密度:14.5 规格:2*200*200 型号:LC2500
公司地址	广东省东莞市长安新安横岗路
联系电话	0769-81887077 13694972545

产品详情

LC2500进口高导电钨铜 电焊电极钨铜LC2500进口高导电钨铜 电焊电极钨铜

LC2500

钨铜的用途：

高级电火花电极材料：针对钨钢（硬质合金）

、高速钢、耐高温超硬合金制作的模具需电蚀加工时，普通电极损耗大，速度慢，而钨铜高的电腐蚀速度，低的损耗率，精确的电极形状，优良的加工性能，能保证被加工件的精确度大大提高。

高级焊接电极材料：综合了钨和铜的优点，耐高温、耐电弧烧蚀、抗熔焊和低截流、强度高、比重大、导电导热性好，易于切削加工，并具有发汗冷却和抗粘附等特性，经常用来做有一定耐磨性，抗高温的点焊、碰焊、对焊、凸焊电极。

电子领域的应用材料：

钨铜具有强度高、导电导热性能好及热膨胀系数小等优点，所以作为一种新型的电子封装材料受到了电子工程师的青睐，被广泛的应用于功率电子器件，如整流管、晶闸管、功率模块、激光二极管、微波管等。在微电子器件中，如计算机CPU、DSP芯片等。钨铜在微波通讯、自动控制、电源转换、航空航天等领域发挥着重要的作用。目前，钨铜主要用在大功率微波管、大功率激光二极管以及某些大功率集成电路模块的热沉。

电触头材料：

钨铜电触头在高压开关上已经使用多年，尤其以高压大电流断路器上使用量较大。如高压、无油、少油断路器、SF6断路器、隔离开关、重任务接触器等。

医疗设备和高比重材料：根据钨铜的特点，在医疗行业中用作防X射线和G射线的屏蔽材料。在民用工业中用作高比重合金配重，如手机振子、自动机械手表的重垂体、高尔夫球杆的杆体、飞镖等。V

LC2500

1.电阻焊电极：综合了钨和铜的优点,耐高温、耐电弧烧蚀、强度高、比重大、导电、导热性好,易于切削加工,并具有发汗冷却等特性,由于具有钨的高硬度、高熔点、抗粘附的特点,经常用来做有一定耐磨性、抗高温的凸焊、对焊电极。

2.高压放电管电极：高压真空放电管在工作时,触头材料会在零点几秒的时间内温度升高几千摄氏度,而钨铜的抗烧蚀性能、高韧性,良好的导电、导热性能给放电管稳定的工作提供必要的条件。

3、航天用高性能材料：

钨铜材料具有高密度、发汗冷却性能、高温强度高及耐冲刷烧蚀等性能，在航天工业中用作导弹、火箭弹的喷管喉衬，燃气舵的组件、空气舵、头罩及配重等。

4、真空触头材料：

触头材料必须有非常好的机械加工性能和抗热震性，由于接触和开断时打弧，触头材料会在零点几秒的时间内温度升高几千摄氏度。我公司生产的

W-Cu触头材料由于其优异的物理性能而被广泛的使用。钨铜合金优点：高的抗烧蚀性能、高韧性，良好的导电、导热性能。机加工性能好。交货状态：与铜、钢等支撑件联结好的各种形状的W-Cu触头；半成品：未加工的各种熔渗、铸造材料；未加工的各种触头，焊接或铜焊在铜或钢等支撑件

上；焊接或铜焊加工。

5、电火花加工用电极：

电火花加工电极早期采用铜或石墨电极，便宜但不耐烧蚀，现在基本上已被钨铜电极顶替。钨铜电极的优点是耐高温、高温强度高、耐电弧烧蚀，并且导电导热性能好，散热快。应用集中在电火花电极、电阻焊电极和高压放电管电极，在用电火花加工硬质合金产品时，由于WC的特殊性能使铜或石墨电极的损耗相当快，对于这种材料的电火花加工，我公司专业批发的进口日本W-Cu钨铜电极是的。产品性能：高的电腐蚀速度，低的损耗率，精确的电极形状，优良的加工性能，被加工件WC表面质量好特别是细长的棒状、管状以及异型电极。

钨是理论上最好的金属电极材料。它的强度、密度、硬度都很高，熔点接近3400，因此在电火花和焊接加工过程中，钨电极实际损耗很小，但是纯钨作电极有两个困难：

- 1.极难加工

- 2.价格昂贵，所以利用纯铜的可塑性、高导电等优点，制成复合材料，就成了电极中的珍品--钨铜电极。