

双联轴器 联轴器质量 联轴器内径 联轴器

产品名称	双联轴器 联轴器质量 联轴器内径 联轴器
公司名称	泊头市美晨机械有限责任公司
价格	100.00/个
规格参数	
公司地址	河北泊头市泊镇河西工业区
联系电话	17692761544

产品详情

运用规划批改

广泛用于各种机械设备的轴系传动，如水泵（尤其是大功率、化工泵）、风机、压缩机、液压机械、石油机械、印刷机械、纺织机械、化工机械、矿山机械、冶金机械、航空（直升飞机）、舰艇高速动力传动系统、汽轮机、活塞式动力机械传动系统、履带式车辆，以及发电机组高速、大功率机械传动系统，经动平衡后运用于高速传动轴系已比较广泛。

异响原因批改

- 1、 两半联轴器中心的距离过宽，构成膜片遭到较大的轴向力，而使绞制孔或绞制螺栓磨损，构成异响；
- 2、 两半联轴器的轴向偏移过大或偏转角过大，也会构成设备作业时发生振动和异响；
- 3、 主动端和被逼端的速度有差异时也会构成设备作业时发生振动和异响；
- 4、 电动机的转速码盘出现缺陷，构成电机的转速时快时慢，而使膜片式联轴器异响。

设备事项批改

[双膜片联轴器](#)

双膜片联轴器

.带膜片的产品有棱边,有致伤可能,建议设备时佩带厚手套等.

.请在联轴器周边设备维护罩等设备以保证安全.

.设备时轴心过失超出容许值时,联轴器可能会发生变形然后导致损坏或运用寿数缩短.

.联轴器的容许轴心过失包含径向,角向,轴向过失.设备时,请进行调整保证轴心过失在对应的产品目录下的容许值规划内.

.当多种过失一起出现时,相应的容许值要折半.

.为了延伸联轴器的运用寿数,建议将轴心过失设定为容许值的1/3以内.

.在刺进设备轴后再拧紧螺丝,否则会导致联轴器变形.拧紧螺丝时,请运用扭力扳手,切勿运用附件以外的螺丝设备.

.如果在作业过程中出现反常动态,请当即接连作业,并对设备精度,螺丝松动情况等别离进行检查.建议设备调试结束后在螺丝表面涂粘接剂,增加维护功用.

设备拆开

- 1.将设备轴表面的尘土浑浊擦洗洁净,同行抹一层薄薄的机油或许润滑剂.
- 2.将凌斯联轴器内孔清洁洁净,抹机油或许润滑剂.
- 3.将凌斯联轴器刺进设备轴;如孔径偏紧,留心避免用铁锤或硬金属击打设备.
- 4.定位结束后,先按对角线方向,用扭力扳手(规矩的拧紧力矩1/4)轻轻地拧紧螺丝.
- 5.加大力度(规矩拧紧力矩的1/2)重复结束第4步动作.
- 6.按规矩的拧紧力矩进行拧紧力矩进行拧紧固定.
- 7.究竟,按圆周方向依次拧紧固定螺丝.
- 8.拆开时,请在设备完全接连的状态下进行;依次松开锁紧螺丝.

保养办法

- 1、设备前,应清洗两轴端面,检查端面键槽口等协作情况;
- 2、膜片联轴器设备往后,正常作业一个班,有必要检查全部螺钉,如发现松动,有必要拧紧,这样重复几回,以保证不会松动;
- 3、为了避免膜片在高速作业发生的微动磨损,导致膜片螺栓孔出现微裂而损坏,可在膜片之间涂以二硫化钼等固体润滑剂或对膜片表面进行减磨涂层处理;
- 4、[膜片联轴器](#)应避免长期超载运用和操作事端的发生;
- 5、膜片联轴器在作业作业中,应常常检查膜片联轴器是否发生反常现象,如有反常现象发生有必要及进修补;
- 6、膜片联轴器在可能由于作业的膜片联轴器引起人身和设备事端的各个场所有必要选用恰当的安全防护办法.

泊头市美晨机械有限公司是一家运营多年的厂家，本着诚信为本的运营理念获得了客户的认可与我们长期协作，我公司主营联轴器、拌和设备、减速机支架的研讨、出产。我们各种设备齐全，技能力量雄厚，出产各种类型联轴器，产品首要：各种联轴器配件、膜片联轴器、轻型万向节联轴器、重型万向节联轴器、梅花弹性联轴器、螺旋弹性联轴器、齿式联轴器、链条联轴器、扭力联轴器、胀紧联合套、弹性柱销联轴器等。

我公司等候与您能够协作，您给我们机会让您知道我们，我们给您更多的满意。 I look forward to be able to work together with you, you give us a chance to let you know us, we'll give you a more satisfied.