天然气用3pe防腐钢管

产品名称	天然气用3pe防腐钢管
公司名称	沧州友通管道有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县蒲洼开发区
联系电话	0317-6288720 13785768099

产品详情

避免天然气用3pe防腐钢管防腐层管端出现翘边的措施是：

1、在不影响管口焊接的情况下，应适当增加聚乙烯层端部环氧粉末的预留长度，可预防因钢管堆放时间较长，管端金属腐蚀严重引起的3PE防腐翘边。

2、防腐管露天堆放时间较长时，应在管端进行遮盖，防止雨水侵蚀，造成管端严重腐蚀。

3、若管道现场施工周期较长，可以在管端金属裸露处涂刷可焊防锈漆，以防止防腐管在储存期间因腐蚀引起3PE防腐层翘边。

4、严格控制管端预留处焊缝余高的修磨质量。在焊缝处聚乙烯坡口外与管体其他部位一样，使环氧粉末保留长度>20mm，以防止焊缝处环氧粉末底部先被腐蚀而引起3PE防腐层翘边。管端焊缝修磨应注意：

1)从焊缝修磨开始处到聚乙烯倒角处应有10-20mm没有焊缝余高的与管体一样的聚乙烯层平整段，以保证管端聚乙烯坡口处挤压粘结质量。

2)焊缝修磨后的余高应尽量做到与管体平齐，不要有明显的余高，以防止在打磨聚乙烯层倒角时，将环氧粉末一同打磨掉。

3)焊缝未修磨的顶端与修磨处的过渡段倒角，也应与聚乙烯层倒角一样(≤30°)，以便挤压辊的挤压力均匀地施压在聚乙烯层上，防止因坡口处防腐层粘结不好出现聚乙烯层翘边。

5、预留段环氧粉末涂层只有保护完整，才能起到延缓管端因腐蚀引起的翘边。国内管端聚乙烯坡口加工都用钢丝轮打磨方式，会损坏环氧粉末涂层。应改用机械加工坡口，刀口底层要有限位装置来控制刀具的进刀深度，以免伤及环氧粉末涂层.

我公司是华北指定一家石油天然气排水供水地埋防腐管道生产厂家,公司专业生产供应:3pe防腐螺旋管,D800防腐螺旋钢管,螺旋钢管外壁3pe防腐 D400 D500 D600 D700三层聚乙烯防腐钢管,pe防腐钢管分两种一种是三层pe加强级普通级和两层pe防腐等,钢管母材选用优质国标螺旋缝焊管 高频电阻焊直缝管

无缝钢管欢迎来电咨询合作.

3PE防腐钢管：简单说就是在工程要求的钢管经严密的除锈处理后，在外壁做上3PE（3层结构聚乙烯）防腐介质的管道。3PE防腐是目前为先进、为成熟的外壁防腐技术。具有防腐性能好，使用寿命长等优点（youxiu的生产厂家生产的3PE防腐钢管使用寿命能达到50年），广泛使用于天然气输送、石油输送、供热、制冷等项目工程中。

但对于城市燃气系统，由于地下管网密集，阴极保护的外加电源对其它管道干扰大，会造成自身受益、他家受害的局面。而采用比钢管电位负的金属材料与钢管相连的牺牲阳极保护法则不会出现此类情况，因此，城市燃气的输气干管应采用石油天然气防腐管道涂层与牺牲阳极相结合的石油天然气防腐管道方法。对于其他压力较低的非主干管道，则一般直接采用石油天然气防腐管道涂层法。目前埋地燃气管道常用的外石油天然气防腐管道涂层主要有三层PE复合结构、环氧树脂粉末(FBE)、煤焦油瓷漆、环氧煤沥青和PE胶带等五类。三层PE复合结构、环氧树脂粉末石油天然气防腐管道涂层性能优异，因而也是欧美国家埋地管道的主要石油天然气防腐管道涂层。在我国，从耐用年限、维护费用等全面的经济因素考虑，一般选三层PE复合结构石油天然气防腐管道涂层。