

铸造用润辉覆膜砂

产品名称	铸造用润辉覆膜砂
公司名称	河北润辉耐火材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	1:1 1:1 1:1
公司地址	河北省邢台市柏乡县南阳经济开发区贸易路东段路南（注册地址）
联系电话	13833959675

产品详情

覆膜砂铸造

覆膜砂必检指标有：常温抗弯强度、热态抗弯强度、灼烧减量、粒度和熔点。可选检测指标有：常温抗拉强度、热态抗拉强度、发气量和流动性。新增的检测指标：

- （1）高温抗压强度——模拟铸造的实际条件，测试覆膜砂芯在1000-1500 时的抗压强度。
- （2）耐热时间——测试覆膜砂芯在高温下（700-1500 ）保持强度，不变形、不溃散的时间。
- （3）抗脱壳性——测试覆膜砂的抗脱壳能力。原辅材料的要求有：

1、骨料 骨料是构成覆膜砂的主体，对骨料的要求是：耐火度高，挥发物少，颗粒自身强度高，一般选用天然硅砂。只有特殊要求的铸件才采用特种砂（如锆砂、铬铁矿、陶粒砂、磁铁矿砂等）作为覆膜砂的骨料。对硅砂的一般要求是：

- A.SiO₂：铸铁及有色铸造用砂要求在90%以上,铸钢件要求在98%以上。 B.偏酸性砂优于偏碱性砂。
- C.含泥量<0.3%。 D.粒度分布:宜采用3筛集中，5筛分散度。
- E.粒形:尽可能选用圆整性好的硅砂,角形系数一般应小于1.3。

2、粘结剂 目前普遍采用酚醛类树脂作为粘结剂，

酚醛类树脂有固体和液体,热固体与热塑性之分,通常采用热塑性固态酚醛树脂，对其性能要求是:

- A.聚合速度(热板法):25-75S B.软化点(环球法):90-105 C.流动性(斜板法):60-110mm
- D.游离酚含量(溴化法): 4%

3、固化剂、润滑剂、添加剂，其加入量是树脂的5%-20%。