

不锈钢防锈液、不锈钢钝化液

产品名称	不锈钢防锈液、不锈钢钝化液
公司名称	惠州市佳一美金属表面处理材料有限公司
价格	26.00/KG
规格参数	佳一美牌:钝化液 JYM-100:防锈液 惠州:钝化剂
公司地址	惠阳区新圩镇塘吓
联系电话	0752-3950016 15307523679

产品详情

不锈钢钝化液：不锈钢环保无铬钝化液该[产品](#)

钝化之后不改变工件颜色，大小，尺寸等，不锈钢430,420钝化，不锈钢钝化液也叫做马氏体不锈钢钝化液，该产品是非常环保，达到零排放的标准。

不锈钢钝化液产品操作工艺流程：

不锈钢钝化液操作工艺：

：除油脱脂，产品表面有油污的化就需要先给产品表面除油，把油污处理干净，一般除油可采用佳一美牌的除油剂。

加温到70-80度，浸泡5分钟左右，取出来用水冲洗干净，

第二步：清洗，用JYM-302快速清洗剂清洗产品表面肉眼看不到的氧化物，粉尘等，原液浸泡10分钟左右，然后取出用水冲洗干净。

第三步：工艺：不锈钢钝化液加温到 75 ± 5 度原液浸泡30分钟后取出来用水冲洗干净。

第四步：稳定剂：为什么要用稳定剂呢？不锈钢钝化液主要是起到一个巩固钝化膜的作用。稳定剂加温到60度左右，原液浸泡15分钟然后取出来用水冲洗干净。

第五步：中和：中和的目的主要是把产品表面残留的酸液给冲洗干净，中和液调配3%-5%的比例碳酸钠兑水使用。这五部这基本的操作就操作完了。

常规工艺流程 待处理工件——除油脱脂—过清水—钝化—二次流动清水漂洗—稳定处理—过清水---中和---泡纯净水—烘干或晾干

不锈钢环保钝化液的优势：

钝化后不改变工件的任何尺寸与颜色、有效保护工件的靓丽外观与精度。

使用成本低、药液可重复使用、实现材料防锈等级由次变强。

钝化后搞腐蚀能力强，400系列材料优可达500小时，

操作简单、浸泡即可。

安全环保、无气味、操作环境友好。

不影响材料导电性能、不改变材质成份、不影响喷涂等结合性