

不锈钢无铬钝化液、环保型不锈钢钝化液

产品名称	不锈钢无铬钝化液、环保型不锈钢钝化液
公司名称	惠州市佳一美金属表面处理材料有限公司
价格	26.00/KG
规格参数	佳一美牌:钝化液 JYM-100:钝化剂 惠州:钝化
公司地址	惠阳区新圩镇塘吓
联系电话	0752-3950016 15307523679

产品详情

不锈钢钝化液的详细信息

本品专为SUS400系类马氏体不锈钢，以提高抗腐蚀能力而开发。属于马氏体材料通用原色钝化的一种新产品。成膜致密、耐蚀性强，处理后的成品不改变颜色和尺寸，品质在同行业中处于好水平。

特性与优点

- 药液可循环使用，每1kg药水平均可处理50~70平方米表面积。有效降低生产成本；

- 工艺操作简单，无特殊的操作环境要求,低腐蚀,一般塑料容器即可使用,设备易于配置 · 本工艺具有性能稳定、表面颜色一致的特点。经本工艺处理以后的产品佳可抗中性盐雾测试500小时不生锈

- 本品广泛适用于国标1Cr13、2Cr13、3Cr13、SUS416、430、SUS420F等材料的钝化处理，通用性强

应用范围

- 广泛应用于各类SUS400系列国标与非标不锈钢的钝化处理，特别适用于精密小复杂件大面积钝化处理。如螺丝、轴销、精密机械传动件、通讯器材及其它紧固件等钝化抗腐蚀处理。

使用方法

- 初次使用本品者请详读物质安全数据MSDS说明,无经验者在指引下使用,小批量试作合格再批量生产
- 本品为原液使用,温度为70-80度 · 根据工件的表面状况采用适当的方法去除油污（如脱脂剂、除油粉、白电油、碳氢溶剂、洗洁精或我司的“强力除油系列产品”直接清洗）、经过机械抛光的工件使用我

司“通用型除腊清洗剂”清洗除腊；清洁干净后用清水将表面冲洗干净。将清洁的工件置于本品中温度70度浸泡30分钟后,用清水漂洗干净,然后再放到稳定处理剂中温度为60~70度,时间保持15以上后取出,用清水冲洗干净、再用纯净水浸泡1~3分钟后烘干即可包装。

常规工艺流程 待处理工件——除油脱脂—过清水—钝化—二次流动清水漂洗—稳定处理—过清水---泡纯净水—烘干或晾干 注:工艺流程可根据实际情况增减

质量指标检验方法: 密度:测量法 选用量程为1.0-1.1的精密比重仪,精度为 ± 0.01 可直接测量。 相对测量法 在精度为 $\pm 0.1g$ 的电子称上放25ml标准量筒一个,然后倒入纯净水至25ml刻度线持平,记录重量为A。将水倒掉再装入同样刻度的JYM-100溶液记录重量为B,如此操作至少三次
数据处理: 密度 =B/A (g/ml)

pH值的测量: 将本品用精度为 ± 0.01 的精密数量pH测量仪直接测量即可。

槽液维护 在钝化过程中,由于钝化液长期处于高温状态因此钝化液中氧化剂会不断消耗以及工件携带物的影响,钝化液的PH值会随着这些因素的产生而有所变化,正常溶液PH值应为2~2.6,若大于2.6说明溶液中酸值偏低,为使不锈铁在钝化过程中一直处于钝化状态,应及时蒸发钝化液中小量水份并往钝化槽补加JYM-100以使槽液的PH值达到工艺指标范围内。或PH大于3.0溶液将不能使用.当PH小于工艺指标时,请及时往钝化液中补充