

水果基地装饰点玻璃钢逼真西瓜雕塑

产品名称	水果基地装饰点玻璃钢逼真西瓜雕塑
公司名称	东莞市新港粤雕塑艺术有限公司
价格	4500.00/个
规格参数	港粤:1 PO-32:1 东莞:12-8
公司地址	东莞市茶山镇塘角村汉塘口路西21号
联系电话	18002511691

产品详情

东莞市新港粤雕塑推出水果基地装饰点玻璃钢逼真西瓜雕塑大型的蔬菜雕塑，对城市具有一种很好的装饰作用，能够提高城市的美观度。

采用玻璃钢材料制造的雕塑色泽鲜艳、线条流利、外型美观、装置便当。能够制成仿金、仿铜、仿石等多种外表效果，从而表现鲜明的现代感与时期感。在制造支撑面小、动感强的雕塑上，具有其它材料无法比较的优势。

本企业生产的玻璃钢休闲椅外观精美，质地细腻，表面光洁，色泽鲜艳亮丽。重量轻，强度高。耐腐蚀，耐酸碱。抗老化，坚固耐用，使用寿命长，不易龟裂，不易褪色。适用于现代高端建筑的空间装饰，给人以高端、奢华、时尚、现代的艺术感受。

一口价信息及运费并非实价，接受来图定制，雕塑长度、高度、直径大小可根据客户需要制作。产品颜色多样，可进行各种颜色的静电喷涂和烤漆，欢迎新老顾客来电咨询

【价格优势】：1、本公司拥有独立厂院，所有产品均为厂家直销，减少中间环节，为客户节约采购成本。

玻璃钢模具手糊成型工艺流程：

玻璃钢模具手糊成型工艺是先在模型上涂一层脱模剂，然后将配好的树脂混合料用刮刀或刷子涂刷到模型上，再在其上铺陈裁好的玻璃布或其它增强材料，用刮刀或毛刷迫使树脂浸入玻璃布，排出气泡，待树脂浸透增强材料后，再铺放第2层增强材料，如此反复涂刷树脂和铺放增强材料，直至达到所需要的设计层数，然后进行固化、脱模和修整。（玻璃钢手糊成型工艺流程图见表一）

玻璃钢模具原材料的选择：

玻璃钢手糊成型模具的原材料主要是树脂、增强材料和辅助材料等。合理地选择原材料是保证产品质量，降低成本的重要环节。选择原材料时，必须满足以下条件：

满足产品设计的性能要求； 适应手糊成型工艺的特点； 价格便宜，货源充分。

目前我司采购的原材料主要有：树脂、增强纤维（玻纤布、表面毡）、胶衣、固化剂、促进剂、脱模剂、色料、增韧剂、填料（石英粉、金刚石粉、铸石粉、石棉粉）等。

1.树脂的选择：

选择手糊成型用的树脂品种十分重要，它直接关系到产品质量和生产工艺。因此，必须根据产品性能、使用条件及工艺要求确定树脂的品种。

从产品性能考虑，要注意：

树脂固化收缩问题：应选用低收缩树脂。

断裂延伸率：应选用延伸性好的树脂，提高玻璃钢开裂时的强度。

从工艺角度考虑，树脂应满足：

良好的浸润性。树脂对纤维的浸润是保证玻璃钢质量的一个重要因素，也是手糊工艺的先决条件。如浸润不好，不仅使玻璃钢制品成型困难，也会使树脂——纤维间出现气泡；

适当的粘度。手糊成型时的树脂粘度过低，会出现流胶现象，粘度过大，又会使成型浸润困难；

能在室温或低温下凝胶、固化，并要求固化时无低分子物产生；

4价格便宜，货源充足。

目前手糊成型工艺中最常用的树脂为不饱和聚酯树脂和环氧树脂，而酚醛树脂很少单独使用。

2.增强材料的选择：

纤维品种一般要根据使用条件和工艺设计来进行选择。

从使用条件考虑，要考虑制品的使用温度、强度、韧性、比重、绝缘性等因素。

从工艺角度考虑，要求其具有以下特性： 易浸润性：容易被树脂浸透；

铺覆变形性：在糊制形状复杂的产品时，要求玻璃纤维制品能适应模具形状的变化，有一定的变形性能