

天然气管道焊500A柴油发电电焊机

产品名称	天然气管道焊500A柴油发电电焊机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:大泽 型号:TO-CR500MT2 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987644 13020198138

产品详情

放弃该放弃的是无奈，放弃不该放弃的是无能；不放弃该放弃的是无知，不放弃不该放弃的是执着。

天然气管道焊500A柴油发电电焊机优点

- 1.设计合理，自由调节。可根据不同金属材质选用不同档放电频率，以达到较高焊接效果。
- 2.热影响区域小。堆覆的瞬间过程中无热输入，因而无变形，咬边和残余应力。不会产生局部退火，修复后不需要重新热处理。
- 3.极小的焊补冲击，本焊机在焊补过程中克服了普通氩弧焊对工件周边产生冲击的现象。对没有余量的工件加工面也可放心进行修补。
- 4.修复精度高：堆焊厚度从几微米到几毫米，只需打磨，抛光。
- 5.熔接强度高：由于充分渗透到工件表面材料产生的结合力
- 6.携带方便：重量轻，220V电源，无工作环境要求。
- 7.经济性：在现场立刻修复，提高生产效率，节省费用。
- 8.一机多用：可进行堆焊，表面强化等功能。通过调节放电功率和放电频率可获得要求的堆焊和强化的厚度和光洁度。
- 9.堆焊层硬度及补材多样性：使用不同的电极棒材料（补材）可获得不同要求的硬度。堆焊修补层硬度可从HRC 25 ~ HRC 62。

10. 主机控制系统：采用改进型内置数控微机进行双闭环精密控制。其稳定性和运行能力远远高于同类产品，采用智能IC控制板。

【公司名称】：上海欧鲍实业有限公司【公司地址】：上海市宝山区金宝路188号【销售经理】：朱明
【联系手机】：15000275672【联系邮箱】：1292423463@qq.com【企业QQ】
：1292423463【交易方式】：购销合同 支付宝交易 现场交易【交易模式】：转账、支付宝、现金、支票、
刷卡【关于产品】：含增值税17%，不包含运费，***24小时送货。【公司主营】：汽油发电机、数
码变频静音发电机、柴油发电机、自吸泵、发电电焊机、液化气发电机等

品牌：大泽動力

技术参数：

* 产品型号：TO-CR500MT2

发电机参数：

*、额定功率：22KW

*、*大功率：25KW

*、额定电压：220/380V

*、额定频率：50HZ

*、油箱容积：60L

*、功率因数：1.0

*、连续工作：16h

*、启动方式：电启动

普通焊加纤维素焊条参数：

*、电流调节：0-500A

*、焊接范围：0-8.0MM

*、焊接模块：自动焊接模块

*、空载电压：80V ± 8V

*、焊接效率：89%

*、防护等级：IP21S

*、焊接电压：22-40V

*、焊机等级：工业焊机

气保焊机参数：

- *、额定电压：380V
- *、额定频率：50/60HZ
- *、焊接电流：500A
- *、电流调节：60-500A
- *、输出电压调节范围：15-50V
- *、输出空载电压：79V
- *、效率：89%
- *、焊丝规格：1.0-1.6
- *、CO₂气体流量：15~20L/min
- *、主变压器绝缘等级：F
- *、输出电抗器绝缘等级：F

氩弧焊机参数：

- *、额定电压：380V
- *、额定频率：50/60HZ
- *、额定输出容量：12.1KVA
- *、额定输出电流：21A
- *、电流调节范围：5~315A
- *、前气时间：0.1~15s
- *、起弧时间：20-160A
- *、缓升时间：0.1~10s
- *、起弧电流：20-160A
- *、恒流电流：5~315A
- *、占空比：1%-100%
- *、脉冲频率：0.2-20HZ
- *、基值电流：5~315A

- *、衰减时间：0.1-15s
- *、收弧电流：3-315A
- *、延气时间：0.1-15s
- *、输出空载电压：72V
- *、功率因数：0.87
- *、负载持续：60%

其他参数：

- *、外形尺寸：2200*900*1400mm
- *、结构类型：静音式
- *、噪音dB (A) LP7M：68-75Db
- *、机器重量：1400kg

发动机参数：

- *、发动机品牌：大泽動力
- *、发动机型号：TOTO-KD4100
- *、发动机功率：33KW
- *、机油容积：5L
- *、耗油量：205g/KW.H
- *、活塞排量：2.3L
- *、燃油型号：0#、-10#、柴油
- *、缸体结构：四缸、直列、四冲程、水冷、直接喷射

随机配件：

说明书，保修卡，合格证，连接线，随机小工具，工具包

天然气管道焊500A柴油发电电焊机一机双用：采用大泽动力发电电焊技术，真正意义上的发电+电焊。一机双用，性能卓越，可以达到理想的性价比，让你享受到更多的经济实惠。

电力：新型AVR技术与减震圈的应用，使机器可以达到电焊电压的波形。而没有浮动的电焊电流则意味着高质量的电焊操作。

易操作性“ 轻便和简洁的设计改进了机器的现场操作性，并且节省了大量的储存空间，同时四个持久耐用的车轮更便于运输。

应用广泛：引弧容易，电弧稳定，焊接电流调节方便，调节范围较大，可适用于不同的焊条直径和焊接环境，让焊接操作变得更加得心应手。

同步使用：负载性能好，在电焊时可同时进行供电，电焊操作不影响发电的电压与波形，从而提高工作效率，便于使用。

大泽销售工程师朱明为你解答