

耿力GL5000数控小导管冲孔机

产品名称	耿力GL5000数控小导管冲孔机
公司名称	洛阳众兴机械设备有限公司
价格	85000.00/部
规格参数	品牌:耿力 型号:GL5000 产地:洛阳
公司地址	洛阳市老城区国花路与310国道交叉口
联系电话	0379-62137768 15737989393

产品详情

数控小导管冲孔机简介：

洛阳众兴机械设备下的数控小导管冲孔机是我公司自主研发的一种数控型钢管冲孔设备，专门用于桥梁、隧道、地铁等支护工程中注浆管自动化冲孔加工。小导管冲孔机由数控控制系统、液压油缸推进系统、电机转动系统组建成。工作时一边转动，一边推送小导管，在其上面打孔，使小导管上面的孔位能够均匀分布，达到注浆均匀的要求；能自动按小导管冲出图纸要求的孔位，还可以加工圆管、方管、角钢等各种型材。

数控小导管冲孔机性能优势：

数控小导管冲孔机配备液晶触摸显示、微电脑控制加工过程、精密度高、外形简洁便于操作。可以根据钢管长度来调节孔位分布，操作简单易懂，简单培训后即可胜任加工岗位。

数控小导管冲孔机技术特点：

送料动力：采用大扭矩力伺服电机、具有反应快、定位精度高、低噪音、制动热损小、寿命长的特点。

旋转控制：采用先进的plc控制器，伺服电机360°自动旋转控制，可冲3排孔、4排孔，加工孔径在6-12mm。

加工工艺：设备标准件均为名优配件，基础件加工采用数控加工中心制作，装配精度高，最大限度延长设备使用寿命。

数控小导管冲孔机应用领域：

数控小导管冲孔机主要应用于隧道支护注浆管冲孔、超前小导管冲孔、建筑钢支撑圆管冲孔、钢模板角

铁冲孔、防护栏冲孔等领域。

数控小导管冲孔机操作要领：

一、在操作数控小导管冲孔机工作时操作者必须熟知本机的结构和性能，并严格遵守冲孔机安全操作规程及本工作专业技术规程。

二、操作前必须穿戴好个人安防保护用品。工作前对小导管冲孔机的电器、编制程序、仪表、电、气管路等认真检查，是否完好，有无损坏或失灵缺陷。

三、检查设备的润滑系统、机械系统、传动系统、安全防护装置是否齐全、完好，并适当加注润滑油。检查各连接螺栓及零件是否紧固，离合器、制动器、操作按钮是否完整，操作灵活。冲头模具压板螺丝及各转动装置有无松动。

四、冲孔时操作者头、手或身体的任何部位不得进入冲模空间运行区，或机床转动部位，防止夹伤或绞伤。严禁在运行的材料上放致其他物品或运行测量等工作。

五、两人或两人以上人员同时操作时，必须分工明确，由一个人统一指挥，集中精力并密切配合，如发生故障或出现异常时，应立即停机，关闭电源、起源后方可维修。

六、工作完毕，关掉电源、气源、清理好现场卫生，擦拭设备，在规程区域码放好物品。

小导管冲孔机性能参数：

型号		GL5000	
加工管径	25—76mm	冲孔次数	25-40/分钟
加工孔径	6-12mm	加工精度	0.2mm
功率	11.5KW	重量	1500KG