

PC.ABS(韩国LG一级代理商)

产品名称	PC.ABS(韩国LG一级代理商)
公司名称	上海飞啸贸易有限公司
价格	.00/KG
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338-1号1240室
联系电话	021-31200818 13585788848

产品详情

PC.ABS(韩国LG一级代理商)

韩国LG代理商，韩国LG一级代理商，PC.ABS韩国LG代理商

代理商优点：可根据客户要求，为客户提供：原厂SGS，出厂，材质报告，UL黄卡、等。

代理商优势: 证书齐全，正规渠道，交易灵活，价格合理，质量优异，当天下订当天发货。

供应PC/ABS 韩国 L G 5001

供应PC/ABS 韩国 L G 5004S

供应PC/ABS 韩国 L G GN-5008HF

供应PC/ABS 韩国 L G 7510

供应PC/ABS 韩国 L G EF-5001RFT

供应PC/ABS 韩国 L G GN-5001RF

供应PC/ABS 韩国 L G GN-5001RFH

供应PC/ABS 韩国 L G GN-5001RFT

供应PC/ABS 韩国 L G GN-5001TF

供应PC/ABS 韩国 L G GN-5009HF

供应PC/ABS 韩国 L G GP-5001AF

供应PC/ABS 韩国 L G GP5008BF

供应PC/ABS 韩国 L G GP-5200

供应PC/ABS 韩国 L G GP-5300

供应PC/ABS 韩国 L G GP-5306F

供应PC/ABS 韩国 L G HP-5004

供应PC/ABS 韩国 L G LT1B-EF56

供应PC/ABS 韩国 L G SG-5009F

供应PC/ABS 韩国 L G SR5208F

供应PC/ABS 韩国 L G GP-5018B

供应PC/ABS 韩国 L G SG-5009F

供应PC/ABS 韩国 L G MP-5000AM

PC.ABS工艺条件:

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。

熔化温度：230~300C。

模具温度：50~100C。

注射压力：取决于塑件。

注射速度：尽可能地快。

PC.ABS树脂会吸收空气中的水分，其含水量为0.2~0.3%之间。为了使注塑制品达到高效果，减少降解的可能性，PC/ABS在成型加工前必须进行干燥，使材料含水量降至0.04%以下，在0.02%以下为佳，以提高加工稳定性和机械性能。

通常，阻燃PC.ABS树脂在建议的温度下，预干燥4~6小时，可以达到所需要的含水率。具体干燥时间与使用的干燥设备有关，但累积干燥时间不能超过48小时，否则材料有降解变色的可能。

常用的干燥设备有三种：箱式干燥机、料斗式干燥机和除湿干燥机。无卤阻燃PC.ABS建议使用除湿干燥机干燥。

PC.ABS应用范围:

- 1.汽车内外饰：仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件
- 2.商务设备机壳和内置部件：笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器
- 3.电信，移动电话外壳，附件以及智能卡（SIM卡）：
- 4.电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道
- 5.家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件

上海飞啸有限公司秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“客户第一”感恩有你”的原则为广大客户提供优质的服务,联系人：杨先生 咨询电话：13585788848/QQ：1115850111