

# 光滑塞规A光滑塞规生产厂家A光滑塞规生产厂家批发

产品名称	光滑塞规A光滑塞规生产厂家A光滑塞规生产厂家批发
公司名称	河北东玮量具制造有限公司
价格	630.00/付
规格参数	品牌:BSMK 型号: 200 产地:泊头
公司地址	泊头市工业区
联系电话	0317-8316619 15383275517

## 产品详情

光滑塞规厂A光滑塞规生产厂家A光滑塞规生产厂家批发

光滑塞规主要原料是轴承钢GCr15具有硬度高精度高质量优,是检测工件内径标准的一种检具,有光滑通止规和螺纹通止规,光滑塞规硬度抵达58-62度。光滑塞规的精度分为H7、H8、H9、H10。

最长用的精度为H7的精度。一切的精度的上公差均为0，只是下公差不一样！H7的精度大于H8，H8的精度大于H9，H9的精度大于H10。特征1、光滑塞规测量的标准条件：温度为20℃，测力为零。2、查验工件最大实体标准（即孔为最小、轴为最大极限标准）的量规称通规。查验工件最小实体标准（即孔为最大、轴为最小极限标准）的量规称止规。3、符合极限标准判别原则（即泰勒原则）的量规如下：通规的测量面应是与孔或轴形状相对应的无缺表面（一般称为全形量规），其标准等于工件的最大实体标准，且长度等于协作长度。止规的测量面应是点状的，两测量面之间的标准等于工件的最小实体标准。符合泰勒原则的量规，如在某些场合下运用不方便或有困难时，可在保证被查验工件的形状过错不致影响协作性质的条件下，运用违反泰勒原则的量规。4、用符合本标准的量规查验工件，如通规能通过，止规不能通过，则该工件应为合格品。5、制造厂对工件进行查验时，操作者应该运用新的或许磨损较少的通规；查验部分应该运用与操作者相同方法，且已磨损较多的通规。用户代表在用量规查验工件时，通规应接近工件的最大实体标准，止规应接近工件的最小实体标准。6、用符合本标准的量规查验工件，如判别有争议，应该运用下述标准的量规处理；通规应等于或接近工件的最大实体标准；止规应等于或接近工件的最小实体标准；