

常州武进区双色注塑加工 骏宝电子供应开模注塑

产品名称	常州武进区双色注塑加工 骏宝电子供应开模注塑
公司名称	苏州骏宝电子有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区甪直镇淞河路68号2幢
联系电话	13616289333 13616289222

产品详情

本厂涉及汽车，电子，医疗器械，健身器材，家用电器，日用品，等数十种行业。遵循诚信经营，质量第一的方针来完善严格的技术要求。根据客户来样来图，设计制造不同需求的模具，为您打造优质的产品。我厂开发出的模具产品不仅提高了客户回头率和客流量，也让您的产品增强国际市场竞争力，立足市场。苏州骏宝电子有限公司的模具Engineer，都有8年以上的工作经历，经理是18年的资深模具经验。可以对模具结构和产品结构进行全方面分析比如：模流分析，模具脱模斜度，产品表面的缩影，浇注系统的设计，排气系统的设计，冷却系统的设计等，这些模具最主要也最容易出的问题都会在模具结构设计时进行反复验证。合格模具制造的前提之二，就是模具材料的选择。常用的模具钢材有：45#、40Cr、P20、S50C、2316、718、NAK80、H13，S136等等。根据客人的模具使用要求和寿命要求，我们可以建议客人模具钢材的选择。

- 1.对产品成型工艺、模具结构及制作工艺进行分析。保证模具寿命达到客人使用要求。
- 2.设计完整的模具结构及加工零件，并提出装配要求及注塑工艺要求。
- 3.开模前充分分析塑件外观质量缺陷（如收缩等）或模具结构问题（如分型面设置、浇口设置、模具寿命无法保证等问题）。
- 4.模具外观：模具外观必须保证无锈迹、无撞痕、无残缺勤等模组缺陷。
- 5.模具运输：模具运输必须装上锁模片，包装坚固、防锈。
- 6.模具资料：在模具交货的同时，提供一整套模具易损件和维修保养参考资料。

我们对模具设计制作的要求是：尺寸精确、表面光洁；结构合理、生产效率高、易于自动化；制造容易、寿命高、成本低；设计符合工艺需要，经济合理。

模具流程:审图---备料---加工---模架加工---模芯加工---电极加工---模具零件加工---检验---装配---飞模

---试模---生产

主要加工设备:数控铣,精雕,石墨电极、电火花,线切割,钻床,磨床,普通铣床CNC加工中心.

加工能力:产品开发设计、模具设计、模具制造及注塑成型加工,10套(100-150副)/月

模具材料: P20,718,718H,2738,2316,S136等等多种材料供您选择,模架:45#预硬>30 HRC

冷却系统:优化设计的循环流水,提高生产效率,降低您的成本 中期处理:调质,提高硬度。

后期处理:氮化处理温度低,变形很小,不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度(大于HV850)及耐磨性

模具寿命: P20正常使用不低于50万模次

运输方式:在模具出运前必须装上锁模片,包装坚固、防锈,物流运输

售后服务:模具保修1年,保修期间免费维修