

## PC.ABS (美国沙比克总代理商)

产品名称	PC.ABS (美国沙比克总代理商)
公司名称	上海飞啸贸易有限公司
价格	.00/KG
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338-1号1240室
联系电话	021-31200818 13585788848

## 产品详情

PC.ABS (美国沙比克总代理商)

PC.ABS美国沙比克华东、华南、华北区代理商/沙比克总代理商品质第一，货源充足，PC.ABS美国沙比克经销商/美国沙比克代理商价格怎么样？PC.ABS美国沙比克代理商批发价格，根据客户要求，可承受提供产品的物性，FDA、MSDS、SGS、REACH、ROHS、UL黄卡等相关报告及材质证明,欢迎来电来函！！公司所售之新料均保证原厂原包，货真价实!为您提供充足的货源和专业的技术支持！

PC/ABS美国沙比克：C1110 高抗冲 延展性 注射成型HB

PC/ABS美国沙比克：C1100 中粘度中流动，高抗冲，低耐热，HB

PC/ABS美国沙比克：C1200 高抗冲 高耐热 延展性HB

PC/ABS美国沙比克：C1200HF高抗冲 高耐热 高流动HB

PC/ABS美国沙比克：C2800 无卤阻燃V-0高抗冲 易流动 薄壁用

PC/ABS美国沙比克：C2950 无卤阻燃V-0高抗冲 易流动

PC/ABS美国沙比克：C2950HF 无卤阻燃V-0高抗冲 高流动

PC/ABS美国沙比克：C6200 无卤阻燃V-0高抗冲 易流动

PC/ABS美国沙比克：C6600 无卤阻燃V-0抗水解 易流动

PC/ABS美国沙比克：MC1300 电镀级 高抗冲 易流动

PC/ABS美国沙比克：MC8002 高抗冲 延展性 低粘度

PC/ABS注塑模工艺条件:

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。

熔化温度：230~300C。

模具温度：50~100C。

注射压力：取决于塑件。

注射速度：尽可能地快。

阻燃PC/ABS树脂会吸收空气中的水分，其含水量为0.2~0.3%之间。为了使注塑制品达到高效果，减少降解的可能性，PC/ABS在成型加工前必须进行干燥，使材料含水量降至0.04%以下，在0.02%以下为佳，以提高加工稳定性和机械性能。

通常，阻燃PC/ABS树脂在建议的温度下，预干燥4~6小时，可以达到所需要的含水率。具体干燥时间与使用的干燥设备有关，但累积干燥时间不能超过48小时，否则材料有降解变色的可能。

常用的干燥设备有三种：箱式干燥机、料斗式干燥机和除湿干燥机。无卤阻燃PC/ABS建议使用除湿干燥机干燥。

PC.ABS应用范围:

汽车内外饰：仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件;

商务设备机壳和内置部件：笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器;

电信.移动电话外壳，附件以及智能卡（SIM卡）;

电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道;

家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件.

温馨提示：了解PC.ABS更多型号、性能、价格、欢迎来电咨询：杨先生、13585788848 QQ：1115850111