

3D打印耗材挤出机设备 3D塑料丝生产线挤出机

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 3D打印耗材挤出机设备 3D塑料丝生产线挤出机 |
| 公司名称 | 广州市三晖盈机械设备有限公司 |
| 价格 | 78000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:联信 型号:35 产地:广州 |
| 公司地址 | 广东广州市番禺区化龙镇金盛二路34号101 |
| 联系电话 | 86 020 39932896 13535530567 |

产品详情

3D打印耗材挤出机设备 3D塑料丝生产线挤出机

产能高、精度高、安全可靠的稳定性、具有耐高温、耗能低、占地面积小【3D打印耗材拉丝机】基本说明

目前3D打印耗材的形状为实心圆线材为主，主要原料有ABS、PVA、PLA、HIPS、PC等，产品直径规格从1.75mm到2.5mm不等。三晖盈公司于2010年提供给客户一套3-D耗材挤出生产线，经过长时间不断的实践，同时结合客户提供宝贵建议，对设备配置和挤出工艺进行不断创新与改进，我们已形成了一套完善的专门用于3D打印耗材的生产线，配套不同的螺杆和口模成型工艺，能够满足ABS、PVA、PLA、HIPS、PC等各类3D打印耗材原料的生产。

【3D打印耗材拉丝机】产品特点

- 1、挤出主机：ABS/PLA 专用螺杆；采用高精度硬齿面减速机传动、螺杆料筒采用高强度氮化合金钢(38CrMoALA)或高强度淬火合金钢(9Cr18MoV)，主机驱动采用德国西门子交流变频控制器，无油渍。
- 2、自动干燥吸料机
- 3、机头：直出流道可调分流式3D打印耗材（双挤出）专用机头
- 4、控制系统箱：可选择传统电器控制或PLC控制，温控器选用日本RKC温控表，控温精度达到 ± 1 ；
- 5、水槽：恒温水槽；不锈钢冷却水槽主体采用进口SUS304材料；水槽架采用螺旋升降器装置，可上下左右三维调节，操作十分方便；再配备不锈钢储水箱及不锈钢专用离心泵，冷却水可循环使用而不溅湿地面；

6、牵引机：双轮式牵引机；采用高精度滚珠导轨导向系统、单丝杆中心高调节、张合调节、同时速度可变频调节。

【3D打印耗材拉丝机】技术参数规格

长X宽X高：12x 1.5x 1.8米，

| 机器型号 | 螺杆直径 | 螺杆长径比 | 主电机功率 | 牵引机功率 | 水槽长度 | 生产能力 | 中心高 |
|---------|------|-------|-------|-------|------|-------|-----|
| LXSJ-45 | 45mm | 28:1 | 11kw | 2HP | 5m | 15KGS | 1m |

【3D打印耗材拉丝机】适用范围3D打印耗材挤出生产线该生产线主要用于生产3D打印打印丝，亦广泛适用于各种文具用品单位组装各种笔芯用，改变模具工艺，生产各种医用导管。

设备型号众多,具体要求具体价格请来电话咨询!

陈平13535530567

广州三晖盈机械设备公司专业致力于塑料挤出设备的开发、设计和生产。

一、适用材料：PLA/ABS/PVA等

二.3D打印耗材挤出生产线特点：1、产能高：线速度可达50-100m/min。2、精度高：圆度可控正负0.05mm,测量精度可达0.02mm3、质量稳定：4、耐高温，5、高强韧性，具有适当强度同时具有较好的韧性，弯曲和抗冲击不断；6、耗能低：全线节能变频控制，生产线耗能仅10度/小时。7、操作方便简单易学：8、占地面积小：20平方米即可容纳整条生产线

三、ABS/PLA 3D打印耗材挤出生产线用途：3D打印耗材挤出生产线该生产线主要用于生产3D打印打印丝，亦广泛适用于各种文具用品单位组装各种笔芯用，改变模具工艺，生产各种医用导管。该生产线生产线速度快、自动化程度高。

四、设备组成部分

1、挤出主机：ABS/PLA 专用螺杆

2、自动干燥吸料机

- 3、机 头：直出流道可调分流式3D打印耗材（双挤出）专用机头
- 4、控制系统箱：可选择传统电器控制或PLC控制
- 5、移动水槽：恒温水槽
- 6、固定水槽：固定水槽
- 7、牵 引 机：双轮式牵引机
- 8、收 卷 机：双工位收卷机

五、设备尺寸和装机率：

长X宽X高：12x 1.5x 1.8米，装机功率：15KW

3D打印耗材挤出机设备 3D塑料丝生产线挤出机

规模名企，品质精研，终身售后！

联系人：陈平

手--机：13535530567

广州市联信塑料机械有限公司

3D打印耗材挤出机设备 3D塑料丝生产线挤出机