

PBT(日本三菱一级代理商)

产品名称	PBT(日本三菱一级代理商)
公司名称	上海飞啸贸易有限公司
价格	.00/KG
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338-1号1240室
联系电话	021-31200818 13585788848

产品详情

PBT(日本三菱一级代理商)

本公司原料可配送（江浙沪1天，其它省约3天可到达）日本三菱代理商，日本三菱一级代理商，PBT日本三菱代理商价格合理，货源充足，当天订货即发货，可提供出厂SGS、COC、FDA材质报告、UL黄卡、ISO、ASTM物性资料、ROHS(SGS)报告、物质安全资料表(MSDS)、材质物性等资料报告....

代理日本三菱PBT,5010GT15X

代理日本三菱PBT,5010G30TZ

代理日本三菱PBT,5010F6X4

代理日本三菱PBT,5010GP20

代理日本三菱PBT,5308G30HX3

代理日本三菱PBT,5308F20

代理日本三菱PBT,5710G30S2

代理日本三菱PBT,5710F40

代理日本三菱PBT,5010GN1-15AM

代理日本三菱PBT,5010GN1-30AM

代理日本三菱PBT,5010GN6-15M8AM

代理日本三菱PBT,5010GN6-30M8AM

代理日本三菱PBT,5010GN6-15M8X

代理日本三菱PBT,5010GN6-30M8X

PBT和PET一起被称为热塑性聚酯。

聚对苯二甲酸丁二醇酯，英文名polybutylece terephthalate（简称PBT），属于聚酯系列，是由1,4-丁二醇(1,4-Butylene glycol)与对苯二甲酸(PTA)或者对苯二甲酸酯,聚缩合而成，并经由混炼程序制成的乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯树脂。与PET一起统称为热塑性聚酯，或饱和聚酯。

PBT注塑工艺：

注射温度、PBT的分解温度为280℃，所以实际生产中一般控制在240-260℃之间。

注射压力、注射压力一般为50 ~ 100MPa。

注射速率、PBT冷却速度快，因此要采用较快的注射速率。

螺杆转速和背压、成型PBT的螺杆转速不宜超过80r/min，一般在25 ~ 60r/min之间。背压一般为注射压力的10% ~ 15%。

模具温度、一般控制在70 ~ 80℃，各部位的温度差不超过10℃。

成型周期、一般情况下为15 ~ 60 s

PBT应用范围:

电子电器领域：电脑/电器接插件、接触器、线圈骨架、连接器、继电器、熔断器、调节器、温控开关、温控保护器、装饰灯座、开关插座、电磁炉底盘、电暖器出风口、散热扇翼、变压器线圈骨架、高电压大电流的高压断路器骨架、电脑风扇、节能灯灯头、电器开关、电子镇流器外壳、电吹风、电烤箱、电饭煲、微波炉、水泵配件及电动工具配件等；

汽车领域：主要用于高压无触点点火器的分电器盖、转子、
点火线圈盖、接线端子、传感器盒、前后灯座、集成电路盒、微电机后盖、冷气风扇等；
通讯领域：主要用于程控电话的集成模块、接线板、电容器外壳、天线护套等。

没有一一列出其PBT性能、型号及价格，请来电咨询！我们期待与您的合作！