

台烤加工设备 灌肠生产线

产品名称	台烤加工设备 灌肠生产线
公司名称	山东沃达斯科有限公司
价格	998.00/台
规格参数	
公司地址	山东潍坊诸城市高新技术产业园密州东路7827号
联系电话	0536-6579657 18253691628

产品详情

烟熏炉结构：

炉体：

作用炉体是进行烟熏上色蒸煮烘干的场所，上部有叶轮、铜盘管，叶轮的是在轴流电机的带动下将吸上来的热气、烟雾进行扩散，达到均匀地效果。铜盘管是用于蒸煮功能时，蒸汽通过蒸汽预留口进入铜盘管内，铜导热性好，传热速度快，并且增大了接触空间，升温速度更快，高效节能。电加热管在两侧，升温速度快，受热均匀。两个温度探头，一个测炉内温度一个测食品温度，外观的帮助我们判断产品的熟化状态。炉内两侧有独立烟道，上部设有排气口、排烟口，侧面专门有蒸汽对流口，目的也是保证炉内温度、烟雾上下一致的效果，避免上下温度不一致，烟熏色泽不一致的状况。在炉内的底部设有排水口，排除蒸汽遇冷凝结形成的水珠。炉体采用8个厚的钢化玻璃贴有特制防爆膜制作大玻璃窗，可清晰观察炉内产品的加工过程及及时排除突发状况，安全可靠。

控制箱：

30-150采用电脑半自动电脑版；200以上烟熏炉采用PLC控制面板，可设定烘干的时间、温度以及烟熏的时间温度、发烟电加热管的工作时间，还有控制发烟室发烟大小的快捷键，操作简捷易控制。具体操作即加减设定温度时间，设置过程中启动键来完成移位的作用。控制箱接线时，注意正反电极，线路接错电机倒转，产生噪音，此时可将两根线的位置交换一下来排除。

发烟室：

发烟室内置发烟即采用发烟盒的方式，外置发烟由盛料斗与发烟室两部分组成，可以控制发烟大小以及浓度，发烟室侧面有对流阀，可控制发烟的速度。盛料斗内有搅拌尺可将烟熏料混合的更均匀，盛料斗下方有接料盘，通过调节接料盘与漏斗的距离可以调节发烟的浓度，接料盘与盛料斗距离越大发烟浓度大。并且发烟室内有搅拌池将发烟料均匀覆盖在电加热管上，并且可以通过控制搅拌池转速来控制发烟量大小。并且在连接发烟室与炉体的管道内设有过滤板，可有效避免烟熏中的烟焦油、烟熏小颗粒等进入炉体。

配件作用：

保温层：采用的是耐高温的聚氨酯发泡材料保温，保温效果好，升温快，节约资源。

主机上的风扇：采用的双速循环（轴流风机）风机，正传倒吸的方式，高效合理的分配进风、排风、补风，最大限度优化箱体内部气流循环状态

发烟室上的减速机：作用是带动搅拌匙下料，下面还有一个托盘，可以上下调节控制木屑降落的多少。

鼓风机上的蝶阀：控制进烟大小

炉内的顶部采用的是倒梯形：可以将产生的油污流下来

如果设备方面有什么问题可以联系我们。

售后服务承诺

- 1、保证产品的质量；（经过ISO9001质量认证），具有3A证明
- 2、设备的保修期为一年，此期间因产品质量问题，公司将全面负责，如因用户未按操作程序或故意造成设备损坏等情况，公司也将电话指导协助用户解决问题，但用户需承担相应更换配件的费用。
- 3、设备保修期后，公司提供及时而必要的有偿服务并对产品终生保修，零部件充分保障。
- 4、解决质量或操作问题的响应时间：2小时电话答复，通过电话无法解决问题时公司尽快派出技术服务人员到现场服务。
- 5、其它服务承诺：每年不定期的免费维护和保养。公司每年都派专业技术人员全国范围内售后检修，上门进行设备保养