

卡缆 U型卡缆 U型钢卡缆

产品名称	卡缆 U型卡缆 U型钢卡缆
公司名称	邯郸市永年区欧锦紧固件制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区刘汉乡冀尹固村村南（注册地址）
联系电话	15226925728

产品详情

U型钢支架卡缆作为U型钢支架连接部件，要求高受力大，安全稳定，坚固耐久，安全可靠，能提高巷道使用寿命，降低巷道的维修率，减少安全事故的发生，确保煤矿安全生产。

卡缆的加工：

加工卡缆的方法包括下料、热压成型、上钻床打孔、攻丝等工艺。其特征包括以下步骤：

- 1)选料。16M或20M16×80钢板；
- 2)下料。25U卡缆料长460mm，29U卡缆料长480mm；
- 3)热轧。将钢板加热到1000—1200 热轧成型；
- 4)打孔攻丝。在卡缆三面分别打一个22.5mm的孔，然后用丝攻加工成M24的丝扣，并配以M24×35螺栓即可。

卡缆的工作阻力：

- 1)25U型钢可缩性支架卡缆的平均工作阻力不低于100kN，29U型钢可缩性支架卡缆的平均工作阻力不低于140kN，36U型钢可缩性支架卡缆的平均工作阻力不低于190kN。
- 2)最大工作阻力与最小工作阻力的差值不得大于25kN。
- 3)卡缆与U型支架的强度相匹配。