

广州 东莞 不锈钢制品水泵叶轮 正信激光焊接

产品名称	广州 东莞 不锈钢制品水泵叶轮 正信激光焊接
公司名称	东莞市正信智能装备有限公司
价格	2018.00/台
规格参数	脉冲能量:100J 脉冲宽度:0-20m/s 脉冲深度:0.1-2.0mm
公司地址	东莞市凤岗镇竹塘村浸校塘环村路170号汇鸿工业园A栋二楼02号
联系电话	0769-89909148 18666405466

产品详情

优势：激光焊接:热影响区域小，焊缝美观，可稳定准确定位控制，焊后无需处理焊缝，比人工快，比氩弧焊美观（可非标定制），操作简单

扫一扫

是否进口否
品牌正信激光
用途焊接
作用对象金属
订货号89757
产品别名全自动激光焊接机

产地东莞凤岗
型号ZXL-ZD600
电流交流
作用原理脉冲
货号87757
焦斑直径0.1-1.2mm

展开

浙江温岭不锈钢制品 水泵叶轮 用正信激光焊接提升了很大效率

激光焊接的优缺点分别有哪些？

优点：

速度快、深度大、变形小。

能在室温或特殊条件下进行焊接，焊接设备装置简单。例如，激光通过电磁场，光束不会偏移；激光在真空、空气及某种气体环境中均能施焊，并能通过玻璃或对光束透明的材料进行焊接。

可焊接难熔材料如钛、石英等，并能对异性材料施焊，效果良好。

激光聚焦后，功率密度高，在高功率器件焊接时，深宽比可达5：1，可达10：1。

可进行微型焊接。激光束经聚焦后可获得很小的光斑，且能精确定位，可应用于大批量自动化生产的微、小型工件的组焊中。

缺点：

要求焊件装配精度高，且要求光束在工件上的位置不能有显著偏移。这是因为激光聚焦后光斑尺寸小，焊缝窄，为加填充金属材料。若工件装配精度或光束定位精度达不到要求，很容易造成焊接缺陷。

激光器及其相关系统的成本较高，一次性投资较大。

激光焊接，是利用高能量密度的激光束作为热源的一种高效精密焊接方法。是激光材料加工技术应用的重要方面之一。一般采用连续激光光束完成材料的连接，其冶金物理过程与电子束焊接极为相似，即能量转换机制是通过“小孔”（Key-hole）结构来完成的。孔腔内平衡温度达2500℃左右，热量从这个高温孔腔外壁传递出来，使包围着这个孔腔四周的金属熔化。小孔内充满在光束照射下壁体材料连续蒸发产生的高温蒸汽，光束不断进入小孔，小孔外的材料在连续流动，随着光束移动，小孔始终处于流动的稳定状态。熔融金属充填着小孔移开后留下的空隙并随之冷凝，焊缝于是形成。

A、不锈钢门锁的特性及在焊接机的生产及应用：

目前市场上门锁面板把手的材质主要以不锈钢、黄铜、锌合金、铝合金、铁板这五种材料制造。而在激光焊接机中应用最广的就是不锈钢门锁材质，不锈钢材质特点如下：

1. 不锈钢材质的寿命和性能为，是以上五种材料中硬度的，所以在抗压力、耐高温和耐磨损中的表现为。
2. 常用有304不锈钢和201不锈钢，个别接近海洋使用时采用316不锈钢。采用304不锈钢材料生产的产品，在正常环境和合理保养下使用不会生锈和变色，而201不锈钢材料的会根据条件不同程度而部分出现锈迹，316不锈钢在抗锈蚀表现更佳。
3. 常用的加工成型工艺有精铸造和钢板冲压或焊接成型，采用精铸成型的通常面板厚度超过3mm，把手为实心的高端产品；而冲压成型或焊接成型的通常面板把手厚度为1.0-2.0mm，把手为钢板冲压焊接的空心把手，属中高档产品。
4. 表面处理以原色为主，抛光和水磨成拉丝间镜光更突显不锈钢材质的立体感，***适合现代时尚的高档装修风格使用。

B、激光焊接机工作原理：

激光焊接是利用高能量的激光脉冲对材料进行微小区域的局部加热，激光辐射的能量通过热传导向材料的内部扩散，将材料熔化后形成特定熔池。它是一种新型的焊接方式，主要针对薄壁材料，精密零件的焊接，可实现点焊、对接焊、叠焊、密封焊等，深度比高，焊缝宽度小，热影响区小，变形小，焊接速度快，焊缝平整、美观，焊后无需处理或只需简单处理，焊缝质量高，无气孔，可精确控制，聚焦光点

小，定位精度高，易实现自动化。

C、激光焊接机的应用范围：

激光焊机可应用范围：动力电池、电子原件、传感器、钟表、精密机械、通信、电机马达转子、汽车安全气囊、汽车滤清器、汽车车灯、汽车等强度较高行业的产品焊接。

D、激光焊接机焊接产品主要优点：

1、速度快、深度大、变形小。

2、能在室温或特殊条件下进行焊接，焊接设备装置简单。例如，激光通过电磁场，光束不会偏移；激光在真空、空气及某种气体环境中均能施焊，并能通过玻璃或对光束透明的材料进行焊接。

3、可焊接难熔材料如钛、石英等，并能对异性材料施焊，效果良好。

4、激光聚焦后，功率密度高，在高功率器件焊接时，深宽比可达5：1，可达10：1。

5、可进行微型焊接。激光束经聚焦后可获得很小的光斑，且能精确定位，可应用于大批量自动化生产的微、小型工件的组焊中。

6、可焊接难以接近的部位，施行非接触远距离焊接，具有很大的灵活性。尤其是近几年来，在YAG激光加工技术中采用了光纤传输技术，使激光焊接技术获得了更为广泛的推广和应用。

7、激光束易实现光束按时间与空间分光，能进行多光束同时加工及多工位加工，为更精密的焊接提供了条件。

E、正信激光售后服务承诺：

我们随时欢迎您莅临公司参观考察！

1、根据您的需求为您提供任何专业技术及价格方面的咨询、并且以邮件方式发送产品资料或邮寄样品及相关资料给您，如果您有任何问题可随时电话或E-mail交流沟通。

2、正信激光对客户所购买的任何一款产品将免费保修一年，可终身维护。保修期内设备出现故障及配件损坏（人为因素及不可抗力因素除外），我公司无偿免费修复，需跟换的配件由我公司免费提供（易耗件除外）。保修期后，维修时只按实际维修成本收取工本费。

3、正信激光对所有用户每年进行回访，并随时提供技术支持服务。

4、不论是新客户还是老客户，不论是金额大小，我们都是同等对待，一切人人平等。

5、我公司保证严格按照合同规定保质、保量、保时完成每一项工作，并且为客户提供多种服务，如安全知识讲解、设备安装、设备使用培训等

收藏

举

