泊头昊鑫模具 覆膜砂再生设备 射芯机厂家

产品名称	泊头昊鑫模具 覆膜砂再生设备 射芯机厂家
公司名称	泊头市昊鑫模具有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	型号HX540:500*400 型号HX650:650*500 型号HX755:750*550
公司地址	河北省沧州市泊头市王武镇后杨圈（注册地址）
联系电话	18703271163

产品详情

覆膜砂再生设备的特点：技术成熟，节能高效，投资少，效果好。再生后的砂子膨胀率低，发气量少，再生砂适合高强度，低发气要求的覆膜砂。再生砂成本低，砂子可多次再生使用，用人少，设备操作简单，经济实惠，一般工人都能操作。覆膜砂再生设备结构紧凑，占地面积小。

覆膜砂射芯机是采用覆膜砂制芯，适用于热芯盒和冷芯盒两种。射芯机的特点是应用两根导柱，开合模垂直分型，同时安装两副不同的模具，中间固定架可以双面安装定模，左右开合模（相当于双模架）。射芯机广泛应用于铸造行业中，用射芯机制造的型芯尺寸精确，表面光洁。射芯机工作原理是将以液态或固态热固性树脂为粘结剂的芯砂混合料射入加热后的芯盒内，砂芯在芯盒内预热很快硬化到一定厚度（约为5～10 mm) 将之取出，形成表面光滑、尺寸精确的优质砂芯成品。

全自动覆膜砂射芯机（覆膜砂射芯机、全自动射芯机）广泛应用于覆膜砂叠铸工艺，使用全自动覆膜砂射芯机（覆膜砂射芯机、全自动射芯机）进行芯型制作和芯型成形，合模时垂直叠放芯型，构成叠型浇注系统。成形强度高，流动性好，能够制造形状复杂的砂芯，砂芯表双工位射芯机，是一种四柱开闭式结构，全自动，手动操纵的热芯盒设备，适用面质量好，其溃散性好，铸件容易清理。各种砂芯、铸造工厂和车间制造树脂砂芯的高效设备，是通过专用砂斗采用压缩空气向模具内腔喷射芯砂，芯砂受热迅速固化成型。它的工作原理是将干树脂砂摄入加热的芯盒很快硬化到一定的程度将之取出，得到表面光滑、尺寸精确地优质产品。