

整体衣柜开料打孔机 整体衣柜切板机

产品名称	整体衣柜开料打孔机 整体衣柜切板机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

整体衣柜开料打孔机 整体衣柜切板机 整体衣柜开料机15621867710

整体衣柜数控开料机特性：

1.整体衣柜数控开料机专为板式家具、定制衣柜橱柜设计，可搭配3个主轴以程序控制可任意切换，能够轻松完成客户设计的3道工序打垂直孔、下料、拉槽（加工工件要求换刀在3把刀以内），即省去了中间手工换刀的繁琐。2.智能化控制：采用正版控制系统，具有断点、断电续雕功能，具备回原点自动纠错功能，有效地保证在全天候工作时的加工精度；具有高可靠性、高效率的特点，同时简单易学，客户能很快灵活掌握设备的使用方法。3.人性化设计：智能加工越界保护功能，防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象；智能加工速度控制：可控制加工速度，真正提高加工效率，延具寿命、提高成品率。4.独特机械设计：任何一主轴都可以任意加工工作台面上的材料，对刀准确、高速、加工效率高，真正的一机多用，提高工作效率而不浪费资源。整体衣柜数控开料机功能特性：可选配自动上下料平台、直排式刀库或斗笠式刀库，是一款性价比高、扩展性强的经济型木工加工中心。本机配置专用排版下料软件，实现自动排版+板材下料+异形切割+垂直打孔等功能，完全可以代替大锯，节省锯工，节约成本。适合于多元化复合型产品加工，如木门行业、橱柜行业、板式家具批量化、多样化零组件产品（如橱柜）的生产。

整体衣柜开料打孔机 整体衣柜切板机 整体衣柜开料机15621867710

数控开料机多少钱一台能加工异形，一次性切割到,18mm下一刀切透。25mm以上分层下刀切割无台阶，可现场加工。省人工无需专业下料师傅，傻瓜式操作，员工经过简单培训5小时左右即可单独操作下料。一人可操作几台机器

数控开料机多少钱一台设备稳定性极高，开料时保证不爆边、不跑板、切割异形也是一刀完成，开完料可直接封边！打正面孔也没问题。自动对刀仪功能（经济型除外）及专用刀架，换刀不用重新对刀，换

完可继续工作，减少工序，提高产能！

整体衣柜开料打孔机 整体衣柜切板机 整体衣柜开料机15621867710

- 1、一机多用：切割下料、开槽排孔、雕刻机造型一气呵成。
- 2、板材自动定位，省心省力。
- 3、可以对板材进行两面打孔及开槽。
- 4、三头自动智能换刀，效率高、精度准。
- 5、速度非常快，6kw大功率风冷主轴电机，18mm刨花板开料速度可达到20米/分钟。
- 6、兼容性好，兼容多种板式家具软件、门板自动优化排版软件。

整体衣柜开料打孔机 整体衣柜切板机 整体衣柜开料机15621867710

机器配置介绍：

- 1、机身：整机结构全钢板一体焊接，加厚钢横梁经过回火去应力处理，强度高，消除内应力，稳定性好，坚固耐用，长久使用不变形，保证了机器精度！整机净重2500kg。
- 2、电器原件：主电器原件采用法国施耐德电器，使控制系统更安全有效，保证机器正常运行，不断电；机身采用定制机械限位开关，重复精度高，加工精确；驱动系统配备台湾原装伺服，信号反馈，自动校准。
- 3、导轨：原装台湾上银方型导轨，使机器运行平稳，经久使用，滑块导轨安全可靠不变形
- 4、丝杠与齿条：Z轴采用台湾TBI预紧消除滚珠丝杠，把运动时产生的间隙减小到最小，机器定位准确；齿条为德国高精度斜齿条，传动速度快，精度高
- 5、台面：栅格式双层真空吸附台面，批量加工，吸附简单，上料放料简单；7.5KW吸附泵，吸力强劲
- 6、主轴：大功率风冷主轴，切削力量大，加工速度快；
- 7、操作系统：台湾新代，系统稳定，高速加工不丢步，直接读取U盘数据，操作方便；