

原装PA612美国杜邦77G43L质量好

产品名称	原装PA612美国杜邦77G43L质量好
公司名称	东莞市尚晋新材料科技有限公司
价格	84.00/公斤
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:77G43L
公司地址	广东省东莞市常平镇塑华街11号（注册地址）
联系电话	15916783331

产品详情

原装PA612美国杜邦77G43L质量好

pa612的用途PA612主要用于:制高级牙刷和其它工业用鬃丝,也可用于制作精密

机械部件和电线电缆被覆涂层、输油管、耐油绳索、传送带、轴承、衬垫等,军工上可用于制枪托、钢盔和军用电缆等

注塑工艺

干燥处理:

如果加工前材料是密封的,那么就没有必要干燥.然而,如果储存容器被打开,

那么建议在85 的热空气中干燥处理.如果湿度大于0.2%,还要需要进行105 ,12小时的真空干燥.

模具湿度:

建议80 .模具温度将影响结晶度,而结晶度将影响产品的物理特性.对于薄壁塑件,

如果使用低于40 的模具温度,则塑件的结晶度将随着时间而变化,为了保持塑件的

几何稳定性,需要进行退火处理.

注射压力:

通常在750~1250bar,取决于材料和新产品设计.

注塑速度:

高速(对于增强型材料应稍低一些).流道和浇口:由于PA612r凝固时间很短,

因此浇口的位置非常重要.浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot t$ (这里t为塑件厚度).

如果使用热流道,浇口尺寸应比使用常规流道小一些,因为热流道能够帮助阻止

材料过早凝固.如果潜入式浇口,浇口的最小直径应当是0.75mm.

PA612/Zytel 77G43L NC010/美国杜邦 物性表

规格用途

规格级别	注射成型	外观颜色
该料用途		
备注说明	填料：玻璃纤维增强材料, 43% 填料按重量。	

技术参数

性能项目	试验条件[状态]	测试方法	测试数据	数据单位	
物理性能	密度	ISO1183	1.42	g/cm	
	收缩率	横向流量	ISO294-4	0.80	%
		流量	ISO294-4	0.30	%
	WaterAbsorption(Saturation,23 ° C,2 .00mm)		ISO62	1.7	%
WaterAbsorption(Equilibrium,23 ° C ,2.00mm,50%RH)		ISO62	0.70	%	
机械性能	粘数	ISO307	145	cm/g	
	拉伸模量	ISO527-2	12500	MPa	
	拉伸应力(断裂)	ISO527-2	200	MPa	
	拉伸应变(断裂)	ISO527-2	3.0	%	
	弯曲模量	ISO178	11000	MPa	
冲击性能	简支梁缺口冲击 强度	-40 ° C	ISO179/1eA	17	kJ/m
		-30 ° C	ISO179/1eA	17	kJ/m
		23 ° C	ISO179/1eA	17	kJ/m
	简支梁无缺口冲 击强度	-30 ° C	ISO179/1eU	85	kJ/m
		23 ° C	ISO179/1eU	100	kJ/m
	悬壁梁缺口冲击 强度	-40 ° C	ISO180/1A	15	kJ/m
	23 ° C	ISO180/1A	17	kJ/m	
硬度	洛氏硬度(R级)	ISO2039-2	118		
热性能	热变形温度(0.45 MPa,未退火)	ISO75-2/B	217	° C	
	热变形温度(1.8M Pa,未退火)	ISO75-2/A	203	° C	
	玻璃转化温度2	ISO11357-2	65.0	° C	
	熔融温度2	ISO11357-3	218	° C	
	线形热膨胀系数- --	ISO11359-2	1.4E-5	cm/cm/ ° C	
	流动	-40to23 ° C	ISO11359-2	2.1E-5	cm/cm/ ° C
		55to160 ° C	ISO11359-2	1.3E-5	cm/cm/ ° C

电气性能 可燃性	线形热膨胀系数- --	ISO11359-2	1.1E-4	cm/cm/ ° C
	横向	ISO11359-2	7.5E-5	cm/cm/ ° C
		ISO11359-2	1.4E-4	cm/cm/ ° C
	体积电阻率	IEC60093	1.0E+15	ohms · cm
	BurningRate3(1.00 mm)	ISO3795	21	mm/min
	UL阻燃等级	UL94	HB	
		UL94	HB	
	FlammabilityClassi- fication	IEC60695-11-10,-2	HB	
		IEC60695-11-10,-2	HB	
		IEC60695-11-10,-2	HB	
FMVSS可燃性	FMVSS302	B		
Fogging-G- value(condensate)	ISO6452	1.0E-4	g	
FILL ANALYSIS	充模分析	TestMethod	Dry	Unit
	顶出温度		210	° C