# 现货PA612美国杜邦77G33L价格低

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 现货PA612美国杜邦77G33L价格低 |
| 公司名称 | 东莞市尚晋新材料科技有限公司 |
| 价格 | 85.00/公斤 |
| 规格参数 | 品牌:美国杜邦<br>型号:77G33L |
| 公司地址 | 广东省东莞市常平镇塑华街11号（注册地址） |
| 联系电话 | 15916783331 |

# 产品详情

现货PA612美国杜邦77G33L价格低

pa612的用途PA612主要用于:制高级牙刷和其它工业用鬃丝,也可用于制作精密

机械部件和电线电缆被覆涂层、输油管、耐油绳索、传送带、轴承、衬垫等,军工上可用于制枪托、钢盔和军用电缆等

注塑工艺

干燥处理:

如果加工前材料是密封的,那么就没有必要干燥.然而,如果储存容器被打开,

那么建议在85°C的热空气中干燥处理.如果湿度大于0.2%,还要需要进行105°C,12小时的真空干燥.

模具湿度:

建议80°C.模具温度将影响结晶度,而结晶度将影响产品的物理特性.对于薄壁塑件,

如果使用低于40°C的模具温度,则塑件的结晶度将随着时间而变化,为了保持塑件的

几何稳定性,需要进行退火处理.

注射压力:

通常在750~1250bar,取决于材料和新产品设计.

注塑速度:

高速(对于增强型材料应稍低一些).流道和浇口:由于PA612r凝固时间很短,

因此浇口的位置非常重要.浇口孔径不要小于0.5*t (这里t为塑件厚度).

如果使用热流道,浇口尺寸应比使用常规流道小一些,因为热流道能够帮助阻止

材料过早凝固.如果潜入式浇口,浇口的最小直径应当是0.75mm.

我司现货供应以下PA612高性能尼龙工程塑料产品:

PA612 美国杜邦 77G33L

PA612 美国杜邦 77G33L NC010

PA612 美国杜邦 77G33L-BK

PA612 美国杜邦 77G33L-BK031

PA612 美国杜邦 77G43L NC010

PA612 美国杜邦 FE5110-NC010

PA612 美国杜邦 FE5313 BK032

PA612 美国杜邦 FE5355-BK031

PA612 美国杜邦 FE5382

PA612 美国杜邦 FE5382 BK276

PA612 美国杜邦 FE5422-BK275

PA612 美国杜邦 FE5448 NC010

PA612 美国杜邦 FE5514 NC010

PA612 日本宇部 7028B

PA612 日本宇部 7115U

PA612 瑞士EMS CF6 S NATUR

PA612 瑞士EMS CF-6S

PA612 瑞士EMS CR-9-HV

PA612 瑞士EMS TV-3H

PA612 瑞士EMS XE5015 BK

PA612 美国液氮 IFL-4033 BK

PA612 美国液氮 IL4540

PA612 美国液氮 SF-1004-NC

PA612 美国杜邦 151L-NC010

PA612 美国杜邦 151L-WT928

PA612 美国杜邦 153HSL-NC010

PA612 美国杜邦 158 NC010

PA612 美国杜邦 158L

PA612 美国杜邦 159L

PA612 美国杜邦 350PHS

PA612美国杜邦77G33HSIL

PA612/Zytel 77G33L BK031/美国杜邦 物性表

规格用途

| | | |
|---|---|---|
| 规格级别 | 注射成型 | 外观颜色 |
| 该料用途 | | |
| 备注说明 | 填料：玻璃纤维增强材料, 33% 填料按重量。 | |

技术参数

| 性能项目 | | 试验条件[状态] | 测试方法 | 测试数据 | 数据单位 |
|---|---|---|---|---|---|
| 物理性能 | 密度 | | ISO1183 | 1.32 | g/cm |
| | 收缩率-流动(3.20mm) | | | 0.20 | % |
| | MoldingShrinkage-AcrossFlow(3.20 mm) | | | 1.0 | % |
| | 收缩率 | 横向流量 | ISO294-4 | 0.90 | % |
| | | 流量 | ISO294-4 | 0.30 | % |
| | WaterAbsorption(Equilibrium,23 ° C ,2.00mm,50%RH) | | ISO62 | 0.70 | % |
| | 粘数(96%H2SO4) | | ISO307 | 83.0 | cm/g |
| 机械性能 | 拉伸模量 | | ISO527-2 | 9500 | MPa |
| | 拉伸应力(断裂) | | ISO527-2 | 168 | MPa |
| | 拉伸应变(断裂) | | ISO527-2 | 3.0 | % |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | 弯曲模量 | | ISO178 | 8200 | MPa |
| 冲击性能 | 简支梁缺口冲击强度 | -40 ° C | ISO179/1eA | 12 | kJ/m |
| | | 23 ° C | ISO179/1eA | 13 | kJ/m |
| | 悬壁梁缺口冲击强度 | -40 ° C | ISO180/1A | 11 | kJ/m |
| | | 23 ° C | ISO180/1A | 13 | kJ/m |
| 热性能 | 热变形温度(1.8MPa,未退火) | | ISO75-2/A | 200 | ° C |
| | 玻璃转化温度2 | | ISO11357-2 | 65.0 | ° C |
| | 熔融温度2 | | ISO11357-3 | 218 | ° C |
| | 线形热膨胀系数-流动 | -- | ISO11359-2 | 2.0E-5 | cm/cm/ ° C |
| | | -40to23 ° C | ISO11359-2 | 2.6E-5 | cm/cm/ ° C |
| | | 55to160 ° C | ISO11359-2 | 1.4E-5 | cm/cm/ ° C |
| | 线形热膨胀系数-横向 | -- | ISO11359-2 | 1.1E-4 | cm/cm/ ° C |
| | | -40to23 ° C | ISO11359-2 | 8.3E-5 | cm/cm/ ° C |
| | | 55to160 ° C | ISO11359-2 | 1.6E-4 | cm/cm/ ° C |
| 电气性能 | 漏电起痕指数 | | IEC60112 | 600 | V |
| 可燃性 | BurningRate3(1.00mm) | | ISO3795 | 23 | mm/min |
| | UL阻燃等级 | 0.71mm | UL94 | HB | |
| | | 1.5mm | UL94 | HB | |
| | FlammabilityClassification | 0.71mm | IEC60695-11-10,-20 | HB | |
| | | 1.5mm | IEC60695-11-10,-20 | HB | |
| | FMVSS可燃性 | | FMVSS302 | B | |
| | Fogging-G-value(condensate) | | ISO6452 | 1.0E-4 | g |
| FILL ANALYSIS | 充模分析 | | TestMethod | Dry | Unit |
| | 顶出温度 | | | 210 | ° C |