硬岩旋挖齿高耐磨3060齿座直销旋挖机

产品名称	硬岩旋挖齿高耐磨3060齿座直销旋挖机
公司名称	阳谷锐达钎具有限公司
价格	148.00/支
规格参数	锐达:3050 各种型号:3055 聊城:3060
公司地址	山东省聊城市阳谷县博济桥办事处泰格别墅区（西门北邻）（注册地址）
联系电话	18865159296

产品详情

山东锐达钎具有限公司成立于2003年，位于阳谷县工业开发区，公司现有员工200余人，占地3.1万平方米，建筑面积1万平方米，公司发展至今秉着诚信第一，顾客至上，以质量求生存，以诚信谋发展现已发展成为集科研。设计，生产于一体的高新技术企业，先拥有大量先进专业的生产设备，和一流的生产技术，专业生产，本公司主要生产和销售旋挖钻机截齿和齿座，刀头合金部分由碳化钨粉高压真空烧结而成，硬度保持在88HRC左右，使其保持良好的耐磨性能和高强度抗弯性能等，
刀体选用高耐磨42CrMo材料，采用热精锻工艺制造精加工而成，在使用过程中起到高耐磨地作用。

本公司生产的刀体选用42crmo材料，截齿采用热精锻工艺制造加工而成，在使用过程中起到高耐磨的作用。旋挖齿是一种在建筑工程中，成孔作业施工机械的配套刀具，主要适用于砂土，粘性土，粉性土等土层，以及卵石，软岩，中性岩等岩石施工。公司旋挖齿型号齐全，常用的有3050，3055，3060等产品。

旋挖齿，可分为普通旋挖齿，耐磨旋挖齿，硬岩旋挖齿，无火花旋挖齿，超硬岩旋挖齿和砂岩旋挖齿。耐磨旋挖齿就是加耐磨层的旋挖齿。硬岩旋挖齿和超硬岩旋挖齿，都是用于坚硬岩的旋挖齿。无火花旋挖齿是用等离子激光技术在截齿上焊接一层合金耐磨层。截齿具有较好的抗冲击，耐磨等性能。地质分为坚硬土层，砂卵砾石地层，坚硬土层，软岩石，中硬岩石，坚硬岩石，弱风化，中风化岩石等。袁经理帮你选择最适合你的产品。

铣刨齿，也称铣刨机刀头，或刨路齿，主要适用于高速公路，沥青，混凝土，二级灰土等不同级的公路路面，路基施工。铣刨齿型号齐全，常用的有20mm,22mm,24mm等产品。刀头合金部分由碳化钨粉高压真空烧结而成，硬度保持在88HRC左右，使其保持良好的耐磨性能和高强度抗弯性能等，
刀体选用高耐磨42CrMo材料，采用热精锻工艺制造精加工而成，在使用过程中起到高耐磨地作用。

本厂齿座有圆座，方座，大圆座，加长小圆座，合金大圆座，20mm，22mm，24mm座等。

针对客户的不同需求，包括来样，来图加工生产等，具有独立的设计制造能力。生产的各种产品，受到许多新老客户的一致好评。您的满意就是我们的追求，欢迎广大企业的新老用户和我们联系，我们将用

优质的产品，为用户提供优质的服务。联系人 袁宪斌 电话 18865159296