

# 良机冷却塔填料现货A良机冷却塔填料厂家A河北良机冷却塔填料厂家

产品名称	良机冷却塔填料现货A良机冷却塔填料厂家A河北良机冷却塔填料厂家
公司名称	河北鑫恒伟环保设备有限公司
价格	2.00/片
规格参数	产品名称:良机冷却塔填料 产品尺寸:750*800/400/1600 生产产地:河北衡水
公司地址	枣强县枣强镇邢枣林村
联系电话	18634081132

## 产品详情

良机冷却塔填料厂家A河北良机冷却塔填料厂家A良机冷却塔填料厂家价格

填料在冷却塔中的作用就是增加散热量，延长冷却水停留时间，增加换热面积，增加换热量。

冷却塔填料的使用寿命是4年左右，下面贤集网小编为大家介绍冷却塔填料如何更换与冷却塔填料清洗方法。当冷却塔填料的使用寿命终止，如何更换冷却塔填料？1应根据冷却塔的型式、冷却任务、循环冷却水的水质；设计运行工况等条件，选择刚度好、耐腐蚀、抗老化、具有阻燃性能的填料。逆流式冷却塔宜采用薄膜式或点滴薄膜式；横流式冷却塔宜对薄膜式、点滴薄膜式、点滴式填料与塔体高度等配套比较后确定。2应根据进塔水温 $t_1$ 选择阻燃(氧指数30~40)、耐高温性能不同的填料： $t_1 < 45$ ，宜选择聚氯乙烯； $t_1 < 55$ ，宜选择改性聚氯乙烯； $t_1 < 60$ ，宜选择聚酯玻璃钢。3寒冷地区，填料材质应根据地区的最低月平均气温，选用相应耐寒等级的填料，最低月平均气温低于 $-8$ 的地区应选用耐寒型填料。

当冷却水的悬浮物小于 $20\text{mg/L}$ 时，宜采用薄膜型填料。当冷却水的悬浮物大于 $50\text{mg/L}$ 时，宜采用点滴式或点滴薄膜式填料。5填料的热力特性与阻力特性应结合风机特性进行综合评价，选择在相同设计条件下冷却能力最大者。对薄膜式填料，当片型相同而片距与片高组合不同者，应进行对比计算，当设计水温差较大时，宜选择片高较大者。6当填料块直接简支在支撑小梁上时，支撑梁宜采用宽度小，通风阻力小的结构，梁中距应与填料块简支最优尺寸相配合。当采用支撑型格板时，格板简支设计跨度与支撑梁的跨度应一致，格板的耐腐蚀性能应与填料相适应。7当填料安装方式采用吊装时，应有防止填料发生晃动的措施。

冷却塔填料实施更换的大致方法如下：

1、淋水填料应根据设计、安装要求进行组装。

成型片的设计长度一般分为1.0, 1.25, 1.5, 2.0M四个规格, 以供不同工程设计选用。考虑到安装检修的方便, 每个单元组装块体积不宜超过0.5M<sup>3</sup>。2、淋水填料采用粘结式组装时, 应在平整地面上进行, 现场的环境温度不得低于5℃。装完一组后必须立即用平钢板压紧, 防止因成型片本身的翘曲而成脱胶, 在粘结剂干燥固结后方可挪动位置置于平整的地面上, 堆放高度不宜超过2M。防止长期曝晒。3、应根据塔内平面布置情况, 有计划地切割小块填料填充不规则空隙。组装块之间应挤紧填满。填料与塔壁、竖井、柱梁之间也应挤紧填满, 最大缝隙不得超过20MM。

4、安装时要注意组装块上下方向性, 每层顶面要铺放平整, 层间要清理干净, 不得有杂物堵塞。

5、安装、检修及其它工作需要时, 必须铺上平板进行, 严禁直接踩踏。

6、在施工、组装、安装过程中, 严禁在填料上方进行焊接作业, 必要时应采取防火措施。

7、安装时应派专人负责, 严密组织, 随时检查, 确保安装质量。各型各式冷却塔都需要适时清洗, 以清除冷却塔中的杂质和水垢, 消解腐蚀性物质, 杀灭微生物, 确保冷却塔系统高效运行, 发挥最大的冷却散热效能, 延长使用寿命。冷却塔填料清洗方法(一)

1、人工清扫冷却塔内脱落的垢渣;  
2、用高压水枪反复冲洗填料, 清除清洗下的污泥水垢等;  
3、用50℃左右热水将TNB安全高效除垢剂溶解后用冲洗泵反复冲洗填料, 直至水垢冲洗干净(若填料使用期限较长, 引起老化及坍塌, 建议更换填料), 同时加入杀菌灭藻剂, 彻底杀灭生物藻类及细菌;

4、确认系统各处全部清洗干净后, 排去污水;

5、用清水冲洗填料及塔身内外;

6、恢复系统各处, 补水即可使用;

7、全部恢复后, 请甲方管理人员验收;

8、撤离乙方物品, 打扫现场卫生;

9、工期: 根据实际情况定。冷却塔填料清洗方法(二)

1、临时用塑料布搭建一个大水池;

2、将清洗剂加入清水中;

3、将填料从冷却塔中拆下来放入药池中浸泡;

4、将浸泡干净的填料用清水冲洗干净后装回冷却塔;

5、用粘有药剂的布放在冷却塔补水器上, 将补水器口浸泡疏通;

6、用同样的方法将冷却塔底盘水垢进行清除干净;

7、用清水冲洗填料及塔身内外;

8、恢复系统各处, 补水即可使用;

9、工期: 根据实际情况定。以上就是关于冷却塔填料如何更换

, 冷却塔填料清洗方法的详细介绍, 清洗有利于延长冷却塔填料的使用寿命。清洗频率多为每半年一次。

。

我厂主要生产s波冷却塔填料, 马利冷却塔填料, 点波冷却塔填料, 良机冷却塔填料厂家电话18634081132